

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM U32CLC
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	893BA52

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -5°C	(-31°F para 23°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	7.7	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (109 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	9.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (139 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	5.96	[cm <sup>3</sup> ] (0.364 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	15.000	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	MINERAL / ISO7	
4 Peso (com carga de aceite)	7.1	[kg] (15.65 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD-220V	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	4(380)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM110NFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	28.30	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	38.90	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	2.50	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.44	[A]
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A]
11 Institutos de aprobación	VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Estática		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
330	83	97	66	0.31	1.04	5.04	1.27	1.48	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	200	50	59	50	0.24	0.63	4.02	1.01	1.18
-30	(-22)	266	67	78	54	0.26	0.83	4.89	1.23	1.43
-25	(-13)	346	87	101	60	0.28	1.09	5.80	1.46	1.70
-20	(- 4)	442	111	130	65	0.30	1.39	6.77	1.71	1.99
-15	(+ 5)	556	140	163	71	0.33	1.75	7.83	1.97	2.29
-10	(+14)	689	174	202	77	0.36	2.17	8.98	2.26	2.63
-5	(+23)	843	212	247	82	0.38	2.66	10.24	2.58	3.00

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	180	45	53	50	0.24	0.56	3.63	0.91	1.06
-30	(-22)	247	62	72	56	0.26	0.77	4.45	1.12	1.30
-25	(-13)	328	83	96	62	0.29	1.03	5.28	1.33	1.55
-20	(- 4)	425	107	124	69	0.32	1.33	6.14	1.55	1.80
-15	(+ 5)	538	136	158	76	0.35	1.69	7.04	1.78	2.06
-10	(+14)	670	169	196	84	0.38	2.11	8.02	2.02	2.35
-5	(+23)	822	207	241	91	0.41	2.60	9.07	2.29	2.66

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	156	39	46	49	0.24	0.49	3.19	0.80	0.93
-30	(-22)	223	56	65	56	0.27	0.70	3.97	1.00	1.16
-25	(-13)	303	76	89	64	0.30	0.95	4.74	1.19	1.39
-20	(- 4)	397	100	116	72	0.33	1.25	5.50	1.39	1.61
-15	(+ 5)	508	128	149	81	0.37	1.60	6.28	1.58	1.84
-10	(+14)	637	161	187	90	0.41	2.01	7.09	1.79	2.08
-5	(+23)	786	198	230	99	0.45	2.49	7.95	2.00	2.33

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	129	33	38	47	0.23	0.41	2.73	0.69	0.80
-30	(-22)	193	49	57	55	0.26	0.61	3.50	0.88	1.03
-25	(-13)	270	68	79	64	0.30	0.85	4.22	1.06	1.24
-20	(- 4)	360	91	106	74	0.34	1.13	4.90	1.23	1.44
-15	(+ 5)	467	118	137	84	0.39	1.47	5.56	1.40	1.63
-10	(+14)	591	149	173	95	0.43	1.86	6.23	1.57	1.83
-5	(+23)	734	185	215	106	0.48	2.32	6.92	1.74	2.03

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42°
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Recto
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 42°
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma