

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM Y40CLC
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	894LA75

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa-Média Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -5°C	(-31°F à 23°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	198 à 254 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	198 à 254 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	7.7	[kgf/cm ²] (109 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	9.8	[kgf/cm ²] (139 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial		[hp]
2 Deslocamento	7.23	[cm ³] (0.441 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	16.000	
3 Carga de óleo	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	MINERAL / ISO7	
4 Peso (com carga de óleo)	7.7	[kg] (16.98 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD	
2.1 Dispositivo de Partida	TSD-220V	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	4(450)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	4TM142NFBYY-53	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	29.90	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	35.28	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	2.70	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.34	[A]
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A]
11 Institutos de aprovação	VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estático		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
414	104	121	77	0.36	1.30	5.36	1.35	1.57

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	247	62	72	53	0.26	0.77	4.67	1.18	1.37
-30	(-22)	330	83	97	60	0.29	1.03	5.50	1.39	1.61
-25	(-13)	431	109	126	67	0.32	1.35	6.42	1.62	1.88
-20	(- 4)	552	139	162	75	0.35	1.73	7.41	1.87	2.17
-15	(+ 5)	696	175	204	82	0.38	2.19	8.48	2.14	2.49
-10	(+14)	863	218	253	90	0.41	2.72	9.63	2.43	2.82
-5	(+23)	1058	267	310	98	0.45	3.35	10.84	2.73	3.18

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	230	58	67	54	0.27	0.72	4.29	1.08	1.26
-30	(-22)	311	78	91	62	0.30	0.97	4.99	1.26	1.46
-25	(-13)	409	103	120	71	0.33	1.28	5.76	1.45	1.69
-20	(- 4)	527	133	154	80	0.37	1.66	6.58	1.66	1.93
-15	(+ 5)	667	168	195	89	0.41	2.10	7.47	1.88	2.19
-10	(+14)	831	209	243	99	0.45	2.62	8.41	2.12	2.46
-5	(+23)	1021	257	299	109	0.49	3.23	9.41	2.37	2.76

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	203	51	59	53	0.27	0.64	3.83	0.97	1.12
-30	(-22)	281	71	82	63	0.30	0.88	4.44	1.12	1.30
-25	(-13)	376	95	110	74	0.34	1.18	5.09	1.28	1.49
-20	(- 4)	489	123	143	84	0.38	1.54	5.79	1.46	1.70
-15	(+ 5)	625	157	183	95	0.43	1.97	6.53	1.65	1.91
-10	(+14)	784	197	230	107	0.48	2.47	7.32	1.84	2.14
-5	(+23)	969	244	284	119	0.54	3.06	8.13	2.05	2.38

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz		ASHRAE32 Estático			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	176	44	52	53	0.27	0.55	3.28	0.83	0.96
-30	(-22)	250	63	73	65	0.31	0.78	3.84	0.97	1.12
-25	(-13)	341	86	100	77	0.36	1.07	4.42	1.11	1.30
-20	(- 4)	450	113	132	89	0.41	1.41	5.04	1.27	1.48
-15	(+ 5)	580	146	170	102	0.46	1.83	5.68	1.43	1.66
-10	(+14)	733	185	215	116	0.52	2.31	6.35	1.60	1.86
-5	(+23)	912	230	267	130	0.59	2.89	7.03	1.77	2.06

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	5.02 +0.02/-0.02	[mm]	(0.198" +0.001"/-0.001")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6 +0.08/-0.08	[mm]	(0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre(OD)		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		