

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM U40CLC
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	893DA76

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -5°C	(-31°F para 23°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	7.7	[kgf/cm ²] (109 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	9.8	[kgf/cm ²] (139 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	7.23	[cm ³] (0.441 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	16.000	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	MINERAL / ISO7	
4 Peso (com carga de aceite)	7.4	[kg] (16.31 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	2019	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	4(450)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	AD37FN10	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	30.42	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	28.11	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A]
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A]
11 Institutos de aprobación	VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
414	104	121	83	0.39	1.30	4.99	1.26	1.46

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	247	62	72	58	0.29	0.77	4.23	1.07	1.24
-30	(-22)	330	83	97	66	0.32	1.03	5.02	1.26	1.47
-25	(-13)	431	109	126	73	0.35	1.35	5.88	1.48	1.72
-20	(- 4)	552	139	162	81	0.38	1.73	6.82	1.72	2.00
-15	(+ 5)	696	175	204	89	0.41	2.19	7.84	1.98	2.30
-10	(+14)	863	218	253	97	0.44	2.72	8.94	2.25	2.62
-5	(+23)	1058	267	310	104	0.48	3.35	10.13	2.55	2.97

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	230	58	67	59	0.30	0.72	3.89	0.98	1.14
-30	(-22)	311	78	91	68	0.33	0.97	4.59	1.16	1.35
-25	(-13)	409	103	120	76	0.36	1.28	5.35	1.35	1.57
-20	(- 4)	527	133	154	86	0.40	1.66	6.15	1.55	1.80
-15	(+ 5)	667	168	195	95	0.44	2.10	7.01	1.77	2.05
-10	(+14)	831	209	243	105	0.48	2.62	7.93	2.00	2.32
-5	(+23)	1021	257	299	115	0.52	3.23	8.90	2.24	2.61

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	203	51	59	59	0.30	0.64	3.45	0.87	1.01
-30	(-22)	281	71	82	69	0.33	0.88	4.09	1.03	1.20
-25	(-13)	376	95	110	79	0.37	1.18	4.76	1.20	1.39
-20	(- 4)	489	123	143	90	0.41	1.54	5.45	1.37	1.60
-15	(+ 5)	625	157	183	101	0.46	1.97	6.18	1.56	1.81
-10	(+14)	784	197	230	113	0.51	2.47	6.93	1.75	2.03
-5	(+23)	969	244	284	125	0.57	3.06	7.72	1.95	2.26

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	176	44	52	58	0.29	0.55	3.01	0.76	0.88
-30	(-22)	250	63	73	69	0.33	0.78	3.62	0.91	1.06
-25	(-13)	341	86	100	81	0.38	1.07	4.23	1.07	1.24
-20	(- 4)	450	113	132	93	0.43	1.41	4.84	1.22	1.42
-15	(+ 5)	580	146	170	107	0.48	1.83	5.45	1.37	1.60
-10	(+14)	733	185	215	121	0.54	2.31	6.07	1.53	1.78
-5	(+23)	912	230	267	136	0.61	2.89	6.70	1.69	1.96

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42°
3.2 DESCARGA	5.02 +0.02/-0.02 [mm] (0.198" +0.001"/-0.001")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Recto
3.3 PROCESO	6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 42°
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma