

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM Y46CLP
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	894RA75

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa-Média Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -5°C	(-31°F à 23°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	198 à 254 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	198 à 254 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	6.9	[kgf/cm ²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial		[hp]
2 Deslocamento	7.96	[cm ³] (0.486 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	17.600	
3 Carga de óleo	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	MINERAL / ISO7	
4 Peso (com carga de óleo)	7.7	[kg] (16.98 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD	
2.1 Dispositivo de Partida	TSD-220V	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	4(450)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	4TM158MFBYY-73	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	22.10	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	25.90	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	3.70	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.38	[A]
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A]
11 Institutos de aprovação	IRAM - VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estático		Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))				
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
461	116	135	85	0.38	1.45	5.42	1.37	1.59	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	275	69	81	56	0.27	0.86	4.86	1.22	1.42
-30	(-22)	365	92	107	67	0.30	1.14	5.53	1.39	1.62
-25	(-13)	474	120	139	75	0.34	1.49	6.40	1.61	1.88
-20	(- 4)	605	152	177	82	0.38	1.90	7.42	1.87	2.17
-15	(+ 5)	760	191	223	89	0.42	2.39	8.48	2.14	2.49
-10	(+14)	942	237	276	98	0.46	2.97	9.53	2.40	2.79
-5	(+23)	1154	291	338	110	0.50	3.65	10.49	2.64	3.07

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	256	65	75	58	0.28	0.80	4.39	1.11	1.29
-30	(-22)	345	87	101	69	0.32	1.08	4.99	1.26	1.46
-25	(-13)	451	114	132	78	0.36	1.42	5.78	1.46	1.69
-20	(- 4)	578	146	169	86	0.40	1.82	6.69	1.69	1.96
-15	(+ 5)	729	184	214	95	0.45	2.30	7.64	1.93	2.24
-10	(+14)	906	228	266	106	0.50	2.86	8.56	2.16	2.51
-5	(+23)	1112	280	326	119	0.55	3.52	9.36	2.36	2.74

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	229	58	67	59	0.28	0.72	3.88	0.98	1.14
-30	(-22)	316	80	93	71	0.32	0.99	4.41	1.11	1.29
-25	(-13)	420	106	123	82	0.37	1.32	5.12	1.29	1.50
-20	(- 4)	543	137	159	92	0.42	1.71	5.93	1.50	1.74
-15	(+ 5)	689	174	202	102	0.48	2.17	6.77	1.71	1.99
-10	(+14)	861	217	252	114	0.54	2.72	7.56	1.91	2.22
-5	(+23)	1062	267	311	129	0.60	3.36	8.22	2.07	2.41

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz		ASHRAE32 Estático			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	202	51	59	58	0.29	0.63	3.49	0.88	1.02
-30	(-22)	286	72	84	72	0.33	0.90	3.96	1.00	1.16
-25	(-13)	387	97	113	84	0.38	1.21	4.59	1.16	1.35
-20	(- 4)	506	128	148	95	0.44	1.59	5.31	1.34	1.56
-15	(+ 5)	648	163	190	108	0.50	2.04	6.04	1.52	1.77
-10	(+14)	814	205	239	122	0.57	2.57	6.71	1.69	1.97
-5	(+23)	1008	254	295	139	0.65	3.19	7.23	1.82	2.12

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	5.02 +0.02/-0.02	[mm]	(0.198" +0.001"/-0.001")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6 +0.08/-0.08	[mm]	(0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre(OD)		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		