

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                        |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación                 | <b>EM Y46CLP</b>       |
| Voltage / Frecuencia nominal | <b>220-240 V 50 Hz</b> |
| Código de Ingeniería         | <b>894RA57</b>         |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |           |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-600a                        |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 220-240 / 50                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -5°C               | (-31°F para 23°F)                 |           |
| 5 Tipo de motor                         | RSCR                          |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |           |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 198 para 254 V                    | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 198 para 254 V                    | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |                |                                  |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         |                | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 7.96           | [cm <sup>3</sup> ] (0.486 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 24.000         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 17.600         |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 180            | [ml] (6.09 fl.oz.)               |
| 3.1 Aceites aprobados          |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | MINERAL / ISO7 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 7.7            | [kg] (16.98 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | PTC                              |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | 2019                             |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | -                                | [μF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | 4(450)                           | [μF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | AD37FN10                         |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 22.10                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 25.90                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | 3.70                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 0.38                             | [A]                       |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | -                                | [A]                       |
| 11 Institutos de aprobación                   | IRAM - VDE                       |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|  |          |     |                                       |                                |  |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V50Hz</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 461  | 116      | 135 | 87                                    | 0.40                           | 1.45   | 5.30   | 1.34      | 1.55  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|  |       |                                      |                                    |     |  |                                |                         |                               |           |       |
|--|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V50Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estática</b> |     | (Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                    |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C   | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W] | [W]  | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35  | (-31) | 275                                  | 69                                 | 81  | 58   | 0.28                           | 0.86                    | 4.69                          | 1.18      | 1.38  |
| -30  | (-22) | 365                                  | 92                                 | 107 | 69   | 0.31                           | 1.14                    | 5.36                          | 1.35      | 1.57  |
| -25  | (-13) | 474                                  | 120                                | 139 | 77   | 0.35                           | 1.49                    | 6.23                          | 1.57      | 1.83  |
| -20  | (- 4) | 605                                  | 152                                | 177 | 84   | 0.39                           | 1.90                    | 7.24                          | 1.82      | 2.12  |
| -15  | (+ 5) | 760                                  | 191                                | 223 | 91   | 0.43                           | 2.39                    | 8.30                          | 2.09      | 2.43  |
| -10  | (+14) | 942                                  | 237                                | 276 | 100  | 0.47                           | 2.97                    | 9.35                          | 2.35      | 2.74  |
| -5   | (+23) | 1154                                 | 291                                | 338 | 112  | 0.52                           | 3.65                    | 10.30                         | 2.60      | 3.02  |

|  |       |                                      |                                    |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|--|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V50Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estática</b> |     | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                    |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C   | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35  | (-31) | 256                                  | 65                                 | 75  | 60  | 0.29                           | 0.80                    | 4.25                          | 1.07      | 1.24  |
| -30  | (-22) | 345                                  | 87                                 | 101 | 71  | 0.33                           | 1.08                    | 4.85                          | 1.22      | 1.42  |
| -25  | (-13) | 451                                  | 114                                | 132 | 80  | 0.37                           | 1.42                    | 5.63                          | 1.42      | 1.65  |
| -20  | (- 4) | 578                                  | 146                                | 169 | 88  | 0.41                           | 1.82                    | 6.54                          | 1.65      | 1.92  |
| -15  | (+ 5) | 729                                  | 184                                | 214 | 97  | 0.46                           | 2.30                    | 7.48                          | 1.89      | 2.19  |
| -10  | (+14) | 906                                  | 228                                | 266 | 108   | 0.52                           | 2.86                    | 8.40                          | 2.12      | 2.46  |
| -5   | (+23) | 1112                                 | 280                                | 326 | 121   | 0.57                           | 3.52                    | 9.21                          | 2.32      | 2.70  |

|  |       |                                      |                                    |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|--|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V50Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estática</b> |     | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                    |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C   | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35  | (-31) | 229                                  | 58                                 | 67  | 61  | 0.29                           | 0.72                    | 3.76                          | 0.95      | 1.10  |
| -30  | (-22) | 316                                  | 80                                 | 93  | 73  | 0.33                           | 0.99                    | 4.29                          | 1.08      | 1.26  |
| -25  | (-13) | 420                                  | 106                                | 123 | 84  | 0.38                           | 1.32                    | 5.00                          | 1.26      | 1.47  |
| -20  | (- 4) | 543                                  | 137                                | 159 | 94  | 0.43                           | 1.71                    | 5.81                          | 1.46      | 1.70  |
| -15  | (+ 5) | 689                                  | 174                                | 202 | 104   | 0.49                           | 2.17                    | 6.64                          | 1.67      | 1.95  |
| -10  | (+14) | 861                                  | 217                                | 252 | 116   | 0.55                           | 2.72                    | 7.43                          | 1.87      | 2.18  |
| -5   | (+23) | 1062                                 | 267                                | 311 | 131   | 0.62                           | 3.36                    | 8.10                          | 2.04      | 2.37  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       | ASHRAE32<br>Estática                 |          |     | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 202                                  | 51       | 59  | 60                                    | 0.30                           | 0.63                    | 3.38                          | 0.85      | 0.99  |
| -30                                 | (-22) | 286                                  | 72       | 84  | 74                                    | 0.34                           | 0.90                    | 3.85                          | 0.97      | 1.13  |
| -25                                 | (-13) | 387                                  | 97       | 113 | 86                                    | 0.39                           | 1.21                    | 4.48                          | 1.13      | 1.31  |
| -20                                 | (- 4) | 506                                  | 128      | 148 | 97                                    | 0.45                           | 1.59                    | 5.20                          | 1.31      | 1.52  |
| -15                                 | (+ 5) | 648                                  | 163      | 190 | 110                                   | 0.52                           | 2.04                    | 5.93                          | 1.49      | 1.74  |
| -10                                 | (+14) | 814                                  | 205      | 239 | 124                                   | 0.59                           | 2.57                    | 6.60                          | 1.66      | 1.93  |
| -5                                  | (+23) | 1008                                 | 254      | 295 | 141                                   | 0.67                           | 3.19                    | 7.13                          | 1.80      | 2.09  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| 1 Placa base                         | Padrón Europeo                                 |
| 2 Soporte de badeja                  | No   |
| 3 Tubos                              |  |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")  |
| 3.1.1 Material                       | Cobre  |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo 42°                                      |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre  |
| 3.2.2 Forma                          | Recto  |
| 3.3 PROCESO                          | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")  |
| 3.3.1 Material                       | Cobre  |
| 3.3.2 Forma                          | Curvo 42°                                      |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm]  |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                                 |