

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|--------------------|
| Descrição | EG U80HLC |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 220-240 V 50-60 Hz |
| Código de Engenharia | 513700097 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50-60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | 198 à 255 V | 198 à 242 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | 198 à 255 V | 198 à 242 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação (manométrica) | 16.2 | [kgf/cm ²] (230 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica) | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/4 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 7.15 | [cm ³] (0.436 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 18.000 | |
| 3 Carga de óleo | 280 | [ml] (9.47 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 11.14 | [kg] (24.56 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | 7M220MD3/8EA17C3/8EA5B3 | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 4(350)/5(350) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | 4TM283KFBYY-53 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 14.25 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 12.45 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz) | 8.30/6.80 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | 1.30/1.20 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|----------------------------------|----------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 700 | 176 | 205 | 129 | 0.66 | 3.98 | 5.42 | 1.37 | 1.59 |

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|----------------------------------|----------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 820 | 207 | 240 | 149 | 0.70 | 4.66 | 5.50 | 1.39 | 1.61 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------|-----|--|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 391 | 99 | 115 | 86 | 0.50 | 2.21 | 4.47 | 1.13 | 1.31 |
| -30 | (-22) | 500 | 126 | 147 | 104 | 0.57 | 2.83 | 4.90 | 1.24 | 1.44 |
| -25 | (-13) | 675 | 170 | 198 | 119 | 0.63 | 3.83 | 5.74 | 1.45 | 1.68 |
| -20 | (- 4) | 907 | 229 | 266 | 133 | 0.69 | 5.16 | 6.81 | 1.72 | 2.00 |
| -15 | (+ 5) | 1185 | 299 | 347 | 148 | 0.76 | 6.77 | 7.97 | 2.01 | 2.33 |
| -10 | (+14) | 1498 | 378 | 439 | 165 | 0.83 | 8.59 | 9.04 | 2.28 | 2.65 |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------|-----|--|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 314 | 79 | 92 | 85 | 0.49 | 1.77 | 3.71 | 0.94 | 1.09 |
| -30 | (-22) | 442 | 111 | 129 | 105 | 0.57 | 2.50 | 4.26 | 1.07 | 1.25 |
| -25 | (-13) | 626 | 158 | 183 | 122 | 0.64 | 3.56 | 5.12 | 1.29 | 1.50 |
| -20 | (- 4) | 856 | 216 | 251 | 139 | 0.71 | 4.87 | 6.10 | 1.54 | 1.79 |
| -15 | (+ 5) | 1122 | 283 | 329 | 158 | 0.79 | 6.40 | 7.07 | 1.78 | 2.07 |
| -10 | (+14) | 1413 | 356 | 414 | 180 | 0.89 | 8.09 | 7.85 | 1.98 | 2.30 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V50Hz | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 240 | 61 | 70 | 81 | 0.47 | 1.36 | 3.00 | 0.76 | 0.88 | |
| -30 (-22) | 382 | 96 | 112 | 102 | 0.56 | 2.16 | 3.69 | 0.93 | 1.08 | |
| -25 (-13) | 568 | 143 | 167 | 122 | 0.64 | 3.23 | 4.58 | 1.15 | 1.34 | |
| -20 (- 4) | 790 | 199 | 232 | 143 | 0.73 | 4.50 | 5.51 | 1.39 | 1.61 | |
| -15 (+ 5) | 1037 | 261 | 304 | 166 | 0.83 | 5.92 | 6.31 | 1.59 | 1.85 | |
| -10 (+14) | 1299 | 327 | 381 | 193 | 0.95 | 7.44 | 6.82 | 1.72 | 2.00 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 481 | 121 | 141 | 99 | 0.48 | 2.72 | 4.86 | 1.22 | 1.42 | |
| -30 (-22) | 671 | 169 | 197 | 122 | 0.55 | 3.81 | 5.46 | 1.38 | 1.60 | |
| -25 (-13) | 843 | 212 | 247 | 142 | 0.62 | 4.78 | 5.99 | 1.51 | 1.75 | |
| -20 (- 4) | 1041 | 262 | 305 | 160 | 0.70 | 5.92 | 6.56 | 1.65 | 1.92 | |
| -15 (+ 5) | 1311 | 330 | 384 | 179 | 0.80 | 7.48 | 7.29 | 1.84 | 2.13 | |
| -10 (+14) | 1698 | 428 | 497 | 202 | 0.92 | 9.73 | 8.29 | 2.09 | 2.43 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 402 | 101 | 118 | 97 | 0.47 | 2.27 | 4.14 | 1.04 | 1.21 | |
| -30 (-22) | 595 | 150 | 174 | 122 | 0.55 | 3.38 | 4.79 | 1.21 | 1.40 | |
| -25 (-13) | 761 | 192 | 223 | 143 | 0.63 | 4.32 | 5.32 | 1.34 | 1.56 | |
| -20 (- 4) | 945 | 238 | 277 | 163 | 0.74 | 5.38 | 5.83 | 1.47 | 1.71 | |
| -15 (+ 5) | 1192 | 300 | 349 | 185 | 0.85 | 6.80 | 6.44 | 1.62 | 1.89 | |
| -10 (+14) | 1547 | 390 | 453 | 211 | 1.00 | 8.87 | 7.26 | 1.83 | 2.13 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 327 | 82 | 96 | 91 | 0.44 | 1.85 | 3.61 | 0.91 | 1.06 | |
| -30 (-22) | 522 | 132 | 153 | 118 | 0.53 | 2.96 | 4.29 | 1.08 | 1.26 | |
| -25 (-13) | 681 | 172 | 200 | 141 | 0.63 | 3.87 | 4.79 | 1.21 | 1.40 | |
| -20 (- 4) | 849 | 214 | 249 | 164 | 0.74 | 4.83 | 5.21 | 1.31 | 1.53 | |
| -15 (+ 5) | 1072 | 270 | 314 | 190 | 0.87 | 6.12 | 5.67 | 1.43 | 1.66 | |
| -10 (+14) | 1394 | 351 | 408 | 221 | 1.02 | 7.99 | 6.28 | 1.58 | 1.84 | |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal EG/F/AMEM versão 2 | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Aço cobreado | | |
| 3.1.2 Forma | Reto | | |
| 3.2 DESCARGA | 5 +0.18/-0.06 | [mm] | (0.197" +0.007"/-0.002") |
| 3.2.1 Material | Aço cobreado | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Aço cobreado | | |
| 3.3.2 Forma | Reto | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |