

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	T 2178GK
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	936EA63

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	25.7	[kgf/cm ²] (365 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	28.7	[kgf/cm ²] (408 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1-	[hp]
2 Desplazamiento	20.44	[cm ³] (1.247 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	36.990	
2.2 Curso [mm]	19.030	
3 Carga de aceite	550	[ml] (18.60 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	17.2	[kg] (37.92 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	3ARR3B10AA3	
3 Capacitor de Arranque	88-108(330)	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	30(450)	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	3HM179-105	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	6.80	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	3.45	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	22.80	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	3.20	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC - IMQ	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
3112	784	912	678	3.16	21.10	4.59	1.16	1.34

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1383	348	405	396	1.83	9.29	3.47	0.87	1.02
-35	(-31)	1941	489	569	468	2.20	13.09	4.17	1.05	1.22
-30	(-22)	2584	651	757	550	2.59	17.48	4.72	1.19	1.38
-25	(-13)	3333	840	977	644	3.02	22.64	5.18	1.31	1.52
-20	(- 4)	4210	1061	1234	748	3.49	28.75	5.60	1.41	1.64
-15	(+ 5)	5237	1320	1535	863	4.01	35.98	6.03	1.52	1.77
-10	(+14)	6434	1621	1885	990	4.59	44.51	6.53	1.65	1.91

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1082	273	317	363	1.65	7.26	2.97	0.75	0.87
-35	(-31)	1670	421	489	446	2.07	11.24	3.74	0.94	1.10
-30	(-22)	2330	587	683	540	2.51	15.73	4.33	1.09	1.27
-25	(-13)	3081	776	903	644	2.99	20.89	4.80	1.21	1.41
-20	(- 4)	3947	995	1156	760	3.52	26.90	5.19	1.31	1.52
-15	(+ 5)	4947	1247	1450	886	4.11	33.92	5.57	1.40	1.63
-10	(+14)	6104	1538	1788	1023	4.76	42.14	5.97	1.50	1.75

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	792	200	232	330	1.48	5.30	2.43	0.61	0.71
-35	(-31)	1411	356	414	424	1.94	9.48	3.29	0.83	0.96
-30	(-22)	2087	526	612	529	2.43	14.07	3.93	0.99	1.15
-25	(-13)	2841	716	832	645	2.97	19.22	4.42	1.11	1.29
-20	(- 4)	3694	931	1082	772	3.55	25.12	4.80	1.21	1.41
-15	(+ 5)	4668	1176	1368	909	4.20	31.94	5.14	1.29	1.50
-10	(+14)	5784	1458	1695	1056	4.92	39.85	5.47	1.38	1.60

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	9.6 +0.07/+0.00 [mm] (0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Vertical
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00 [mm] (0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Vertical
3.3 PROCESO	9.6 +0.07/+0.00 [mm] (0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Vertical
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma