

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|--------------------|
| Descrição | NE K6213GK |
| Voltagem/Frequência Nominal | 115 V 60 Hz |
| Código de Engenharia | 959BG71 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-404A | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 115 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -20°C à 10°C | (-4°F à 50°F) | |
| 5 Tipo de Motor | CSCR | | |
| 6 Torque de Partida | HST - Alto torque de partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar ou Válvula de expansão | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação (manométrica) | 25.7 | [kgf/cm ²] (365 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica) | 28.7 | [kgf/cm ²] (408 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/2+ | [hp] |
| 2 Deslocamento | 12.11 | [cm ³] (0.739 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 27.775 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.000 | |
| 3 Carga de óleo | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 11.6 | [kg] (25.57 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|-----------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115 V 60 Hz 1~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Voltage Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | 3ARR3B3P3 | |
| 3 Capacitor de Partida | 189-227(165) | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 30(440) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | T0826/G9 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 5.20 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 0.67 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz) | 51.00 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 10.93 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | UL | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE46 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|------|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @100V60Hz | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 3259 | 821 | 955 | 575 | 7.01 | 20.67 | 5.66 | 1.43 | 1.66 |
| -15 | (+ 5) | 4053 | 1021 | 1188 | 628 | 7.36 | 25.89 | 6.46 | 1.63 | 1.89 |
| -10 | (+14) | 4985 | 1256 | 1461 | 686 | 7.75 | 32.03 | 7.27 | 1.83 | 2.13 |
| -5 | (+23) | 6056 | 1526 | 1774 | 748 | 8.19 | 39.18 | 8.10 | 2.04 | 2.37 |
| 0 | (+32) | 7263 | 1830 | 2128 | 815 | 8.67 | 47.40 | 8.91 | 2.25 | 2.61 |
| +5 | (+41) | 8609 | 2170 | 2523 | 887 | 9.21 | 56.77 | 9.71 | 2.45 | 2.85 |
| +10 | (+50) | 10093 | 2543 | 2957 | 964 | 9.79 | 67.36 | 10.47 | 2.64 | 3.07 |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE46 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|------|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @100V60Hz | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 2816 | 710 | 825 | 603 | 7.13 | 19.74 | 4.67 | 1.18 | 1.37 |
| -15 | (+ 5) | 3509 | 884 | 1028 | 665 | 7.57 | 24.74 | 5.28 | 1.33 | 1.55 |
| -10 | (+14) | 4334 | 1092 | 1270 | 730 | 8.05 | 30.75 | 5.94 | 1.50 | 1.74 |
| -5 | (+23) | 5289 | 1333 | 1550 | 799 | 8.56 | 37.82 | 6.62 | 1.67 | 1.94 |
| 0 | (+32) | 6376 | 1607 | 1868 | 871 | 9.11 | 46.05 | 7.32 | 1.84 | 2.14 |
| +5 | (+41) | 7594 | 1914 | 2225 | 947 | 9.70 | 55.50 | 8.02 | 2.02 | 2.35 |
| +10 | (+50) | 8943 | 2254 | 2620 | 1026 | 10.32 | 66.23 | 8.71 | 2.19 | 2.55 |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE46 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|------|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @100V60Hz | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 2448 | 617 | 717 | 635 | 7.31 | 19.24 | 3.85 | 0.97 | 1.13 |
| -15 | (+ 5) | 3017 | 760 | 884 | 708 | 7.86 | 23.89 | 4.26 | 1.07 | 1.25 |
| -10 | (+14) | 3711 | 935 | 1088 | 782 | 8.42 | 29.61 | 4.74 | 1.19 | 1.39 |
| -5 | (+23) | 4530 | 1142 | 1327 | 859 | 9.01 | 36.48 | 5.27 | 1.33 | 1.54 |
| 0 | (+32) | 5474 | 1379 | 1604 | 937 | 9.62 | 44.57 | 5.84 | 1.47 | 1.71 |
| +5 | (+41) | 6541 | 1648 | 1917 | 1018 | 10.26 | 53.96 | 6.43 | 1.62 | 1.88 |
| +10 | (+50) | 7734 | 1949 | 2266 | 1100 | 10.93 | 64.70 | 7.03 | 1.77 | 2.06 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 8.03 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.316" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.45 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.45 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |