

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	J 9232E
Voltage / Frecuencia nominal	200-220 V 50 Hz / 230 V 60 Hz
Código de Ingeniería	163MK01

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-22		
3 Voltaje y frecuencia nominal	200-220 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	21.7	[kgf/cm ²] (309 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	24.2	[kgf/cm ²] (344 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1 1/4	[hp]
2 Desplazamiento	26.11	[cm ³] (1.593 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	41.770	
2.2 Curso [mm]	19.066	
3 Carga de aceite	890	[ml] (30.10 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO46	
4 Peso (com carga de aceite)	22.1	[kg] (48.72 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	200-220 V 50 Hz / 230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	3ARR3B10AT3	
3 Capacitor de Arranque	88-108(330)	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	30(440)	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0828/C9	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	5.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.75	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación 7.2°C (44.96°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
12320	3105	3610	1384	6.70	76.09	8.90	2.24	2.61

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	4425	1115	1297	814	3.56	23.12	5.44	1.37	1.59
-15	(+ 5)	5766	1453	1690	895	4.03	30.31	6.43	1.62	1.88
-10	(+14)	7278	1834	2133	968	4.45	38.40	7.51	1.89	2.20
-5	(+23)	9009	2270	2640	1032	4.81	47.73	8.74	2.20	2.56
0	(+32)	11010	2775	3226	1087	5.12	58.64	10.15	2.56	2.98
+5	(+41)	13331	3359	3906	1130	5.37	71.47	11.81	2.98	3.46
+10	(+50)	16020	4037	4694	1162	5.55	86.58	13.76	3.47	4.03

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	4002	1009	1173	807	3.57	22.37	4.98	1.25	1.46
-15	(+ 5)	5219	1315	1529	900	4.08	29.28	5.80	1.46	1.70
-10	(+14)	6602	1664	1935	990	4.56	37.18	6.66	1.68	1.95
-5	(+23)	8202	2067	2403	1076	5.03	46.42	7.60	1.92	2.23
0	(+32)	10068	2537	2950	1157	5.48	57.33	8.67	2.19	2.54
+5	(+41)	12249	3087	3589	1232	5.90	70.27	9.93	2.50	2.91
+10	(+50)	14795	3728	4335	1301	6.29	85.57	11.41	2.88	3.34

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	3578	902	1049	801	3.57	21.52	4.43	1.12	1.30
-15	(+ 5)	4671	1177	1369	907	4.11	28.17	5.17	1.30	1.51
-10	(+14)	5926	1493	1736	1014	4.68	35.91	5.88	1.48	1.72
-5	(+23)	7394	1863	2167	1121	5.25	45.08	6.61	1.67	1.94
0	(+32)	9125	2299	2674	1229	5.84	56.02	7.41	1.87	2.17
+5	(+41)	11167	2814	3272	1336	6.43	69.08	8.34	2.10	2.44
+10	(+50)	13572	3420	3977	1440	7.02	84.61	9.43	2.38	2.76

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	5177	1305	1517	952	4.17	27.05	5.44	1.37	1.59
-15	(+ 5)	6747	1700	1977	1047	4.71	35.46	6.43	1.62	1.88
-10	(+14)	8515	2146	2495	1133	5.20	44.93	7.51	1.89	2.20
-5	(+23)	10541	2656	3089	1208	5.63	55.84	8.73	2.20	2.56
0	(+32)	12883	3246	3775	1272	5.99	68.61	10.15	2.56	2.98
+5	(+41)	15597	3931	4570	1322	6.28	83.62	11.82	2.98	3.46
+10	(+50)	18743	4723	5492	1359	6.50	101.29	13.77	3.47	4.03

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	4682	1180	1372	945	4.17	26.17	4.97	1.25	1.46
-15	(+ 5)	6105	1539	1789	1054	4.76	34.25	5.80	1.46	1.70
-10	(+14)	7724	1947	2263	1159	5.34	43.50	6.66	1.68	1.95
-5	(+23)	9596	2418	2812	1260	5.88	54.31	7.60	1.91	2.23
0	(+32)	11779	2968	3452	1354	6.40	67.08	8.67	2.19	2.54
+5	(+41)	14331	3611	4199	1442	6.89	82.21	9.93	2.50	2.91
+10	(+50)	17310	4362	5072	1522	7.35	100.12	11.41	2.88	3.34

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	4187	1055	1227	938	4.17	25.18	4.43	1.12	1.30
-15	(+ 5)	5465	1377	1601	1060	4.81	32.96	5.17	1.30	1.51
-10	(+14)	6934	1747	2032	1185	5.47	42.01	5.88	1.48	1.72
-5	(+23)	8651	2180	2535	1311	6.15	52.74	6.61	1.67	1.94
0	(+32)	10676	2690	3128	1437	6.83	65.54	7.42	1.87	2.17
+5	(+41)	13066	3293	3829	1562	7.52	80.83	8.34	2.10	2.44
+10	(+50)	15878	4001	4653	1685	8.21	98.99	9.43	2.38	2.76

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Grande		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	12.77 +0.08/+0.00	[mm]	(0.503" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		