DATOS TÉCNICOS DEL COMPRESOR

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	**T 6222E**
Voltage / Frecuencia nominal	**115 V 60 Hz**
Código de Ingenieria	**116KG80**

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-22		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor		Rango de voltaje de operación	
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	21.7	[kgf/cm²] (309 psig)	/ ºC - ºF
9.2 Pico (gauge)	24.2	[kgf/cm²] (344 psig)	/ ºC - ºF
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1	[hp]
2 Desplazamiento	20.44	[cm³] (1.247 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	36.990	
2.2 Curso [mm]	19.030	
3 Carga de aceite	550	[ml] (18.60 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO46	
4 Peso (com carga de aceite)	15.3	[kg] (33.73 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	3ARR3B3S3	
3 Capacitor de Arranque	189-227(165)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	25(450)	[µF(VAC minimo)]
5 Proteci¿n del motor	CRA39009-3031	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	3.94	[Ω en 25ºC (77ºF)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	0.46	[Ω en 25ºC (77ºF)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	71.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	14.00	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: **@115V60Hz**			**ASHRAEHBP46** **Forzada**		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	**7.2°C (44.96°F)** **54.4°C (129.92°F))**		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
10400	2621	3047	1426	13.80	64.23	7.29	1.84	2.14

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE46** (Temp. de condensación **35ºC (+95ºF))**
@115V50Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	**(+ 5)**	4077	1027	1195	629	5.97	21.38	6.50	1.64	1.90
-10	**(+14)**	5164	1301	1513	730	7.01	27.24	7.05	1.78	2.07
-5	**(+23)**	6403	1614	1876	826	7.96	33.94	7.73	1.95	2.27
0	**(+32)**	7779	1960	2280	916	8.82	41.45	8.49	2.14	2.49
+5	**(+41)**	9278	2338	2719	1000	9.59	49.74	9.29	2.34	2.72
+10	**(+50)**	10883	2743	3189	1078	10.26	58.80	10.09	2.54	2.96

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE46** (Temp. de condensación **45ºC (+113ºF))**
@115V50Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	**(+ 5)**	3878	977	1136	670	6.52	21.78	5.78	1.46	1.69
-10	**(+14)**	4784	1206	1402	783	7.59	26.95	6.12	1.54	1.79
-5	**(+23)**	5904	1488	1730	888	8.59	33.40	6.65	1.67	1.95
0	**(+32)**	7222	1820	2116	987	9.51	41.10	7.32	1.84	2.14
+5	**(+41)**	8723	2198	2556	1079	10.36	50.02	8.09	2.04	2.37
+10	**(+50)**	10394	2619	3046	1164	11.14	60.15	8.92	2.25	2.61

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE46** (Temp. de condensación **55ºC (+131ºF))**
@115V50Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	**(+ 5)**	3680	927	1078	714	7.12	22.19	5.14	1.29	1.51
-10	**(+14)**	4405	1110	1291	838	8.21	26.72	5.28	1.33	1.55
-5	**(+23)**	5405	1362	1584	954	9.25	32.96	5.67	1.43	1.66
0	**(+32)**	6664	1679	1953	1062	10.24	40.90	6.27	1.58	1.84
+5	**(+41)**	8169	2059	2394	1162	11.18	50.51	7.02	1.77	2.06
+10	**(+50)**	9904	2496	2902	1254	12.06	61.76	7.90	1.99	2.32

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE46** (Temp. de condensación **35ºC (+95ºF))**
@115V60Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	**(+ 5)**	4770	1202	1398	760	6.98	25.01	6.30	1.59	1.84
-10	**(+14)**	6041	1522	1770	872	8.20	31.87	6.91	1.74	2.03
-5	**(+23)**	7491	1888	2195	978	9.32	39.71	7.64	1.93	2.24
0	**(+32)**	9102	2294	2667	1078	10.32	48.50	8.45	2.13	2.48
+5	**(+41)**	10855	2735	3181	1171	11.21	58.20	9.29	2.34	2.72
+10	**(+50)**	12733	3209	3731	1257	12.00	68.79	10.12	2.55	2.97

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE46** (Temp. de condensación **45ºC (+113ºF))**
@115V60Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	**(+ 5)**	4538	1144	1330	811	7.63	25.49	5.59	1.41	1.64
-10	**(+14)**	5597	1411	1640	935	8.88	31.53	5.99	1.51	1.76
-5	**(+23)**	6907	1741	2024	1052	10.05	39.08	6.57	1.65	1.92
0	**(+32)**	8449	2129	2476	1162	11.13	48.08	7.28	1.83	2.13
+5	**(+41)**	10206	2572	2991	1264	12.13	58.53	8.08	2.04	2.37
+10	**(+50)**	12160	3064	3563	1358	13.03	70.37	8.94	2.25	2.62

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE46** (Temp. de condensación **55ºC (+131ºF))**
@115V60Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	**(+ 5)**	4306	1085	1262	865	8.32	25.96	4.97	1.25	1.46
-10	**(+14)**	5153	1299	1510	1001	9.60	31.26	5.17	1.30	1.51
-5	**(+23)**	6323	1593	1853	1129	10.82	38.56	5.60	1.41	1.64
0	**(+32)**	7797	1965	2285	1249	11.98	47.85	6.23	1.57	1.83
+5	**(+41)**	9557	2408	2801	1361	13.08	59.09	7.02	1.77	2.06
+10	**(+50)**	11587	2920	3395	1464	14.11	72.25	7.92	2.00	2.32

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		