

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación | J 7228F |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería | 162FA01 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-22 | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | 0°C para 15°C | (32°F para 59°F) | |
| 5 Tipo de motor | PSC | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación (gauge) | 21.7 | [kgf/cm ²] (309 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (gauge) | 24.2 | [kgf/cm ²] (344 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|-----------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 23.51 | [cm ³] (1.435 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 38.087 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.650 | |
| 3 Carga de aceite | 890 | [ml] (30.10 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | MINERAL / ISO32 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 19.95 | [kg] (43.98 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | PSC | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 25(450) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | T0793/C9 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 7.89 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 2.04 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz) | 30.00 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 5.50 | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--|----------|------|--------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAEHBP46 Forzada | | Temperatura de evaporación 7.2°C (44.96°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 9821 | 2475 | 2878 | 1132 | 5.40 | 60.65 | 8.68 | 2.19 | 2.54 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|--|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE46 Forzada | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 0 (+32) | 10798 | 2721 | 3164 | 995 | 4.53 | 0.00 | 10.85 | 2.73 | 3.18 |
| +5 (+41) | 13447 | 3389 | 3940 | 1015 | 4.73 | 0.00 | 13.26 | 3.34 | 3.88 |
| +10 (+50) | 16535 | 4167 | 4845 | 1047 | 4.89 | 0.00 | 15.79 | 3.98 | 4.63 |
| +15 (+59) | 20062 | 5056 | 5879 | 1092 | 5.03 | 0.00 | 18.37 | 4.63 | 5.38 |

| | | | | | | | | | |
|--|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|---|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE46 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 0 (+32) | 9405 | 2370 | 2756 | 1100 | 5.00 | 0.00 | 8.55 | 2.16 | 2.51 |
| +5 (+41) | 11874 | 2992 | 3479 | 1147 | 5.20 | 0.00 | 10.35 | 2.61 | 3.03 |
| +10 (+50) | 14780 | 3725 | 4331 | 1204 | 5.40 | 0.00 | 12.28 | 3.09 | 3.60 |
| +15 (+59) | 18122 | 4567 | 5310 | 1269 | 5.60 | 0.00 | 14.28 | 3.60 | 4.18 |

| | | | | | | | | | |
|--|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|---|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE46 Forzada | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 0 (+32) | 7954 | 2004 | 2331 | 1209 | 5.49 | 0.00 | 6.58 | 1.66 | 1.93 |
| +5 (+41) | 10236 | 2579 | 2999 | 1286 | 5.69 | 0.00 | 7.96 | 2.00 | 2.33 |
| +10 (+50) | 12952 | 3264 | 3795 | 1367 | 5.93 | 0.00 | 9.48 | 2.39 | 2.78 |
| +15 (+59) | 16102 | 4058 | 4718 | 1452 | 6.20 | 0.00 | 11.09 | 2.79 | 3.25 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Grande | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 9.6 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.378" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Vertical | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Curvo J | | |
| 3.3 PROCESO | 9.6 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.378" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Vertical | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |