

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NJ 2192GK
Voltage / Frecuencia nominal	115 V 60 Hz
Código de Ingeniería	943AG01

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1 1/4	[hp]
2 Desplazamiento	26.11	[cm ³] (1.593 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	41.770	
2.2 Curso [mm]	19.066	
3 Carga de aceite	750	[ml] (25.36 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	21.7	[kg] (47.84 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	RVA2AE3C-105	
3 Capacitor de Arranque	400-480(125)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	20(440)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	15HM2442-168	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	2.31	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	0.32	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	98.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
4500	1134	1319	1012	12.40	30.51	4.45	1.12	1.30

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1294	326	379	635	9.42	8.70	2.04	0.51	0.60
-35	(-31)	2521	635	739	730	10.19	17.00	3.42	0.86	1.00
-30	(-22)	3789	955	1110	830	11.00	25.64	4.56	1.15	1.34
-25	(-13)	5127	1292	1502	937	11.84	34.83	5.49	1.38	1.61
-20	(- 4)	6563	1654	1923	1051	12.73	44.82	6.27	1.58	1.84
-15	(+ 5)	8125	2048	2381	1173	13.66	55.82	6.93	1.75	2.03
-10	(+14)	9841	2480	2884	1304	14.63	68.08	7.52	1.90	2.20

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1312	331	385	531	8.97	8.80	2.51	0.63	0.74
-35	(-31)	2310	582	677	664	9.85	15.55	3.45	0.87	1.01
-30	(-22)	3400	857	996	801	10.81	22.96	4.23	1.07	1.24
-25	(-13)	4609	1161	1351	943	11.86	31.25	4.88	1.23	1.43
-20	(- 4)	5965	1503	1748	1090	12.98	40.66	5.47	1.38	1.60
-15	(+ 5)	7497	1889	2197	1244	14.18	51.41	6.02	1.52	1.76
-10	(+14)	9233	2327	2705	1405	15.46	63.74	6.59	1.66	1.93

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1334	336	391	426	8.67	8.93	3.06	0.77	0.90
-35	(-31)	2108	531	618	597	9.64	14.16	3.56	0.90	1.04
-30	(-22)	3022	762	886	771	10.73	20.36	3.97	1.00	1.16
-25	(-13)	4106	1035	1203	948	11.94	27.78	4.36	1.10	1.28
-20	(- 4)	5388	1358	1579	1129	13.27	36.65	4.75	1.20	1.39
-15	(+ 5)	6894	1737	2020	1315	14.72	47.18	5.20	1.31	1.53
-10	(+14)	8653	2181	2536	1507	16.29	59.62	5.76	1.45	1.69

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Grande		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	12.77 +0.08/+0.00	[mm]	(0.503" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		