

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NJ 2212GK
Voltagem/Frequencia Nominal	208-230 V 60 Hz
Código de Engenharia	943BD01

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	208-230 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	25.7	[kgf/cm ²] (365 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	28.7	[kgf/cm ²] (408 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1 1/2	[hp]
2 Deslocamento	34.38	[cm ³] (2.098 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	42.850	
2.2 Curso [mm]	23.850	
3 Carga de óleo	750	[ml] (25.36 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	21.77	[kg] (47.99 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig)

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	RVA2L3C	
3 Capacitor de Partida	88-108(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	20(440)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	3HM198-105	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	5.66	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	1.21	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	UL	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @208V60Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
5911	1490	1732	1154	5.43	40.07	5.12	1.29	1.50

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @208V60Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	2312	583	678	502	2.55	15.55	4.53	1.14	1.33
-35 (-31)	3526	889	1033	705	3.49	23.78	5.06	1.28	1.48
-30 (-22)	4946	1246	1449	907	4.43	33.45	5.52	1.39	1.62
-25 (-13)	6617	1667	1939	1110	5.37	44.95	5.96	1.50	1.75
-20 (- 4)	8586	2164	2516	1317	6.33	58.64	6.46	1.63	1.89
-15 (+ 5)	10900	2747	3194	1528	7.32	74.90	7.07	1.78	2.07
-10 (+14)	13604	3428	3986	1745	8.35	94.10	7.86	1.98	2.30

CONDIÇÕES DE TESTE: @208V60Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1705	430	500	436	2.12	11.44	3.89	0.98	1.14
-35 (-31)	2959	746	867	647	3.11	19.92	4.56	1.15	1.34
-30 (-22)	4366	1100	1279	864	4.13	29.48	5.09	1.28	1.49
-25 (-13)	5971	1505	1750	1089	5.19	40.48	5.51	1.39	1.61
-20 (- 4)	7822	1971	2292	1323	6.32	53.31	5.90	1.49	1.73
-15 (+ 5)	9965	2511	2920	1569	7.50	68.33	6.32	1.59	1.85
-10 (+14)	12446	3136	3647	1828	8.77	85.93	6.82	1.72	2.00

CONDIÇÕES DE TESTE: @208V60Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1117	282	327	373	1.72	7.47	3.09	0.78	0.90
-35 (-31)	2414	608	707	592	2.75	16.23	3.96	1.00	1.16
-30 (-22)	3811	960	1117	823	3.84	25.69	4.60	1.16	1.35
-25 (-13)	5354	1349	1569	1069	5.02	36.23	5.05	1.27	1.48
-20 (- 4)	7091	1787	2078	1330	6.30	48.22	5.37	1.35	1.57
-15 (+ 5)	9066	2285	2657	1609	7.68	62.04	5.64	1.42	1.65
-10 (+14)	11327	2854	3319	1907	9.19	78.05	5.92	1.49	1.73

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Grande		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	12.77 +0.08/+0.00	[mm]	(0.503" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESSO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		