

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NJ 2212GK
Voltagem/Frequencia Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	943BA01

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	25.7	[kgf/cm ²] (365 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	28.7	[kgf/cm ²] (408 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1 1/2	[hp]
2 Deslocamento	34.38	[cm ³] (2.098 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	42.850	
2.2 Curso [mm]	23.850	
3 Carga de óleo	750	[ml] (25.36 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	21.45	[kg] (47.29 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig)

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	3ARR3B3AV3	
3 Capacitor de Partida	88-108(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	20(440)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	3HM190-105	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	7.25	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	1.95	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	IMQ	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
5150	1298	1509	1150	5.62	34.91	4.48	1.13	1.31

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	2148	541	629	658	3.59	14.43	3.28	0.83	0.96
-35 (-31)	3278	826	961	777	4.02	22.11	4.20	1.06	1.23
-30 (-22)	4578	1154	1341	903	4.51	30.98	5.06	1.27	1.48
-25 (-13)	6054	1526	1774	1036	5.07	41.13	5.85	1.47	1.71
-20 (- 4)	7713	1944	2260	1176	5.69	52.67	6.58	1.66	1.93
-15 (+ 5)	9564	2410	2802	1324	6.36	65.70	7.24	1.82	2.12
-10 (+14)	11612	2926	3402	1480	7.10	80.33	7.83	1.97	2.29

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1827	460	535	610	3.41	12.26	3.00	0.76	0.88
-35 (-31)	2785	702	816	750	3.90	18.74	3.71	0.93	1.09
-30 (-22)	3960	998	1160	900	4.48	26.74	4.40	1.11	1.29
-25 (-13)	5361	1351	1571	1058	5.13	36.35	5.06	1.28	1.48
-20 (- 4)	6994	1762	2049	1227	5.87	47.66	5.70	1.44	1.67
-15 (+ 5)	8867	2234	2598	1405	6.69	60.80	6.31	1.59	1.85
-10 (+14)	10986	2768	3219	1593	7.58	75.85	6.89	1.74	2.02

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1585	399	464	566	3.23	10.61	2.78	0.70	0.82
-35 (-31)	2387	602	700	722	3.78	16.04	3.33	0.84	0.98
-30 (-22)	3457	871	1013	890	4.44	23.29	3.90	0.98	1.14
-25 (-13)	4800	1210	1407	1069	5.20	32.48	4.48	1.13	1.31
-20 (- 4)	6425	1619	1883	1260	6.05	43.70	5.08	1.28	1.49
-15 (+ 5)	8338	2101	2443	1463	7.01	57.06	5.69	1.43	1.67
-10 (+14)	10546	2658	3090	1678	8.06	72.66	6.30	1.59	1.85

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Grande		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	12.77 +0.08/+0.00	[mm]	(0.503" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESSO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		