

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NE 9213E
Voltagem/Frequência Nominal	115 V 60 Hz
Código de Engenharia	263EG71

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-22		
3 Voltagem e frequência nominal	115 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-20°C à 10°C	(-4°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	21.7	[kgf/cm ²] (309 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	24.2	[kgf/cm ²] (344 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	3/4	[hp]
2 Deslocamento	12.11	[cm ³] (0.739 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	27.775	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO46	
4 Peso (com carga de óleo)	11.3	[kg] (24.91 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig)

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	RVA4AI3C-646	
3 Capacitor de Partida	72-88(250)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	20(450)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0736/G9	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%	
7 Resistência motor - bobina funcionamento	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%	
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	7.88	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	UL	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V50Hz			ASHRAEHBP46 Forçada		Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
5430	1368	1591	740	7.16	33.54	7.34	1.85	2.15

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2352	593	689	415	3.53	12.31	5.65	1.42	1.65
-15	(+ 5)	2913	734	854	449	4.02	15.30	6.51	1.64	1.91
-10	(+14)	3643	918	1068	485	4.47	19.20	7.52	1.89	2.20
-5	(+23)	4536	1143	1329	525	4.88	24.02	8.63	2.17	2.53
0	(+32)	5584	1407	1636	570	5.26	29.75	9.79	2.47	2.87
+5	(+41)	6783	1709	1987	619	5.63	36.38	10.95	2.76	3.21
+10	(+50)	8124	2047	2381	674	5.97	43.90	12.06	3.04	3.53

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2044	515	599	420	3.66	11.42	4.86	1.23	1.42
-15	(+ 5)	2546	642	746	466	4.16	14.28	5.47	1.38	1.60
-10	(+14)	3201	807	938	513	4.66	18.03	6.24	1.57	1.83
-5	(+23)	4001	1008	1172	563	5.14	22.65	7.10	1.79	2.08
0	(+32)	4940	1245	1448	616	5.62	28.14	8.02	2.02	2.35
+5	(+41)	6013	1515	1762	673	6.10	34.49	8.94	2.25	2.62
+10	(+50)	7212	1817	2113	735	6.59	41.70	9.80	2.47	2.87

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1736	437	509	425	3.78	10.43	4.09	1.03	1.20
-15	(+ 5)	2179	549	639	483	4.31	13.16	4.51	1.14	1.32
-10	(+14)	2758	695	808	541	4.85	16.72	5.08	1.28	1.49
-5	(+23)	3466	873	1016	601	5.40	21.13	5.76	1.45	1.69
0	(+32)	4297	1083	1259	663	5.98	26.36	6.49	1.63	1.90
+5	(+41)	5244	1321	1537	728	6.58	32.42	7.22	1.82	2.11
+10	(+50)	6301	1588	1846	797	7.22	39.30	7.89	1.99	2.31

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
@100V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2727	687	799	482	4.10	14.27	5.65	1.42	1.66
-15	(+ 5)	3379	852	990	521	4.66	17.74	6.51	1.64	1.91
-10	(+14)	4226	1065	1238	563	5.18	22.28	7.52	1.89	2.20
-5	(+23)	5262	1326	1542	609	5.66	27.87	8.63	2.17	2.53
0	(+32)	6478	1632	1898	661	6.11	34.51	9.79	2.47	2.87
+5	(+41)	7868	1983	2305	718	6.53	42.20	10.95	2.76	3.21
+10	(+50)	9424	2375	2761	782	6.93	50.92	12.06	3.04	3.53

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@100V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2371	597	695	487	4.24	13.24	4.86	1.23	1.42
-15	(+ 5)	2954	744	865	540	4.83	16.57	5.47	1.38	1.60
-10	(+14)	3713	936	1088	595	5.40	20.92	6.23	1.57	1.83
-5	(+23)	4641	1170	1360	653	5.96	26.28	7.10	1.79	2.08
0	(+32)	5731	1444	1679	715	6.52	32.64	8.02	2.02	2.35
+5	(+41)	6975	1758	2044	781	7.08	40.01	8.93	2.25	2.62
+10	(+50)	8366	2108	2451	853	7.65	48.38	9.80	2.47	2.87

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@100V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2014	507	590	493	4.39	12.10	4.10	1.03	1.20
-15	(+ 5)	2528	637	741	560	5.00	15.26	4.51	1.14	1.32
-10	(+14)	3199	806	937	628	5.62	19.40	5.08	1.28	1.49
-5	(+23)	4020	1013	1178	697	6.26	24.51	5.76	1.45	1.69
0	(+32)	4984	1256	1460	769	6.93	30.58	6.49	1.64	1.90
+5	(+41)	6082	1533	1782	845	7.64	37.61	7.22	1.82	2.11
+10	(+50)	7308	1842	2142	924	8.37	45.59	7.89	1.99	2.31

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.03 +0.07/+0.00	[mm]	(0.316" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		