

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	J 9226E
Voltage / Frecuencia nominal	208-230 V 60 Hz
Código de Ingeniería	164ID01

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-22		
3 Voltaje y frecuencia nominal	208-230 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	21.7	[kgf/cm ²] (309 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	24.2	[kgf/cm ²] (344 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1+	[hp]
2 Desplazamiento	21.71	[cm ³] (1.325 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	38.087	
2.2 Curso [mm]	19.066	
3 Carga de aceite	890	[ml] (30.10 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO46	
4 Peso (com carga de aceite)	20.53	[kg] (45.26 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	3ARR3B6V3	
3 Capacitor de Arranque	88-108(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	20(440)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0793/C9	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	7.76	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.78	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación 7.2°C (44.96°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
10380	2616	3042	1230	5.90	64.11	8.44	2.13	2.47

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	3539	892	1037	729	3.08	18.49	4.85	1.22	1.42
-15	(+ 5)	4612	1162	1352	802	3.48	24.25	5.74	1.45	1.68
-10	(+14)	5822	1467	1706	868	3.84	30.72	6.70	1.69	1.96
-5	(+23)	7206	1816	2112	925	4.16	38.17	7.80	1.97	2.29
0	(+32)	8807	2219	2581	974	4.43	46.90	9.06	2.28	2.66
+5	(+41)	10663	2687	3124	1013	4.64	57.17	10.55	2.66	3.09
+10	(+50)	12814	3229	3755	1041	4.80	69.25	12.29	3.10	3.60

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	3201	807	938	724	3.09	17.89	4.44	1.12	1.30
-15	(+ 5)	4174	1052	1223	807	3.52	23.42	5.18	1.30	1.52
-10	(+14)	5281	1331	1547	888	3.95	29.74	5.94	1.50	1.74
-5	(+23)	6560	1653	1922	965	4.35	37.13	6.78	1.71	1.99
0	(+32)	8052	2029	2360	1037	4.74	45.86	7.74	1.95	2.27
+5	(+41)	9797	2469	2871	1105	5.10	56.20	8.86	2.23	2.60
+10	(+50)	11834	2982	3468	1166	5.44	68.44	10.18	2.57	2.98

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2861	721	838	718	3.08	17.21	3.96	1.00	1.16
-15	(+ 5)	3736	941	1095	812	3.56	22.53	4.61	1.16	1.35
-10	(+14)	4740	1195	1389	908	4.04	28.72	5.25	1.32	1.54
-5	(+23)	5915	1490	1733	1004	4.54	36.06	5.90	1.49	1.73
0	(+32)	7299	1839	2139	1101	5.05	44.81	6.62	1.67	1.94
+5	(+41)	8932	2251	2617	1197	5.56	55.26	7.44	1.88	2.18
+10	(+50)	10855	2736	3181	1290	6.07	67.67	8.42	2.12	2.47

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	4141	1043	1213	853	3.61	21.63	4.86	1.22	1.42
-15	(+ 5)	5396	1360	1581	938	4.08	28.37	5.74	1.45	1.68
-10	(+14)	6811	1716	1996	1015	4.50	35.94	6.70	1.69	1.96
-5	(+23)	8432	2125	2471	1083	4.86	44.67	7.80	1.96	2.28
0	(+32)	10304	2597	3019	1140	5.18	54.88	9.06	2.28	2.66
+5	(+41)	12475	3144	3656	1185	5.43	66.89	10.55	2.66	3.09
+10	(+50)	14992	3778	4393	1218	5.62	81.02	12.29	3.10	3.60

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	3745	944	1097	847	3.61	20.93	4.44	1.12	1.30
-15	(+ 5)	4884	1231	1431	944	4.12	27.40	5.18	1.30	1.52
-10	(+14)	6179	1557	1810	1039	4.62	34.79	5.94	1.50	1.74
-5	(+23)	7676	1934	2249	1129	5.09	43.44	6.78	1.71	1.99
0	(+32)	9422	2374	2761	1214	5.54	53.65	7.74	1.95	2.27
+5	(+41)	11463	2889	3359	1292	5.97	65.76	8.86	2.23	2.60
+10	(+50)	13846	3489	4057	1364	6.36	80.08	10.18	2.57	2.98

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	3348	844	981	840	3.61	20.14	3.96	1.00	1.16
-15	(+ 5)	4371	1102	1281	950	4.16	26.36	4.62	1.16	1.35
-10	(+14)	5546	1398	1625	1062	4.73	33.60	5.25	1.32	1.54
-5	(+23)	6920	1744	2028	1175	5.32	42.18	5.90	1.49	1.73
0	(+32)	8539	2152	2502	1288	5.91	52.43	6.62	1.67	1.94
+5	(+41)	10451	2634	3062	1400	6.50	64.65	7.44	1.88	2.18
+10	(+50)	12701	3201	3722	1510	7.10	79.18	8.42	2.12	2.47

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Grande		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		