

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	J 2212GK
Voltage / Frecuencia nominal	115 V 60 Hz
Código de Ingeniería	963BG01

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	25.7	[kgf/cm ²] (365 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	28.7	[kgf/cm ²] (408 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1 1/2	[hp]
2 Desplazamiento	34.38	[cm ³] (2.098 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	42.850	
2.2 Curso [mm]	23.850	
3 Carga de aceite	890	[ml] (30.10 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	21.45	[kg] (47.29 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	3ARR3B3S3	
3 Capacitor de Arranque	340-408(165)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	20(450)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	15HM2350-168	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	2.01	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	0.30	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	87.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	14.00	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
5053	1273	1481	986	9.00	34.26	5.12	1.29	1.50

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1980	499	580	429	4.79	13.31	4.54	1.14	1.33
-35	(-31)	3017	760	884	603	6.57	20.34	5.06	1.28	1.48
-30	(-22)	4230	1066	1239	775	8.34	28.61	5.52	1.39	1.62
-25	(-13)	5657	1426	1658	949	10.12	38.43	5.97	1.50	1.75
-20	(- 4)	7340	1850	2151	1125	11.92	50.13	6.46	1.63	1.89
-15	(+ 5)	9317	2348	2730	1306	13.78	64.02	7.07	1.78	2.07
-10	(+14)	11628	2930	3407	1491	15.71	80.43	7.86	1.98	2.30

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1461	368	428	372	4.00	9.80	3.89	0.98	1.14
-35	(-31)	2532	638	742	553	5.85	17.05	4.57	1.15	1.34
-30	(-22)	3734	941	1094	739	7.77	25.21	5.09	1.28	1.49
-25	(-13)	5105	1287	1496	931	9.78	34.61	5.51	1.39	1.61
-20	(- 4)	6687	1685	1959	1131	11.89	45.57	5.90	1.49	1.73
-15	(+ 5)	8517	2146	2496	1341	14.13	58.41	6.32	1.59	1.85
-10	(+14)	10638	2681	3117	1562	16.52	73.44	6.82	1.72	2.00

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	957	241	281	318	3.26	6.40	3.10	0.78	0.91
-35	(-31)	2065	520	605	506	5.17	13.88	3.97	1.00	1.16
-30	(-22)	3259	821	955	704	7.23	21.97	4.60	1.16	1.35
-25	(-13)	4578	1154	1341	913	9.45	30.97	5.05	1.27	1.48
-20	(- 4)	6061	1527	1776	1137	11.85	41.22	5.37	1.35	1.57
-15	(+ 5)	7749	1953	2271	1375	14.46	53.02	5.64	1.42	1.65
-10	(+14)	9682	2440	2837	1630	17.29	66.71	5.91	1.49	1.73

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	2104	530	616	666	10.16	14.13	3.16	0.80	0.93
-35	(-31)	3173	800	930	852	11.19	21.40	3.73	0.94	1.09
-30	(-22)	4523	1140	1325	1042	12.39	30.60	4.34	1.09	1.27
-25	(-13)	6149	1549	1802	1238	13.75	41.77	4.97	1.25	1.46
-20	(- 4)	8044	2027	2357	1438	15.28	54.94	5.60	1.41	1.64
-15	(+ 5)	10204	2571	2990	1643	16.97	70.11	6.22	1.57	1.82
-10	(+14)	12622	3181	3698	1853	18.83	87.31	6.80	1.71	1.99

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1626	410	476	609	9.86	10.91	2.67	0.67	0.78
-35	(-31)	2562	646	751	804	10.91	17.25	3.19	0.80	0.93
-30	(-22)	3794	956	1112	1010	12.20	25.62	3.74	0.94	1.10
-25	(-13)	5315	1339	1557	1227	13.71	36.03	4.32	1.09	1.26
-20	(- 4)	7119	1794	2086	1455	15.45	48.52	4.89	1.23	1.43
-15	(+ 5)	9201	2319	2696	1694	17.42	63.09	5.44	1.37	1.59
-10	(+14)	11556	2912	3386	1945	19.62	79.78	5.95	1.50	1.74

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1313	331	385	530	9.39	8.79	2.46	0.62	0.72
-35	(-31)	2148	541	630	749	10.55	14.43	2.89	0.73	0.85
-30	(-22)	3292	830	965	985	12.01	22.19	3.35	0.84	0.98
-25	(-13)	4739	1194	1389	1238	13.76	32.06	3.83	0.96	1.12
-20	(- 4)	6483	1634	1900	1509	15.80	44.09	4.30	1.08	1.26
-15	(+ 5)	8519	2147	2496	1797	18.14	58.29	4.74	1.20	1.39
-10	(+14)	10840	2732	3176	2102	20.77	74.69	5.15	1.30	1.51

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Grande		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	12.77 +0.08/+0.00	[mm]	(0.503" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		