

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>J 2192GK</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>115 V 60 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>963AG01</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	25.7	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (365 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	28.7	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (408 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	11/4	[hp]
2 Desplazamiento	26.11	[cm <sup>3</sup> ] (1.593 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	41.770	
2.2 Curso [mm]	19.066	
3 Carga de aceite	890	[ml] (30.10 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	21.8	[kg] (48.06 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	3ARR3B3S3	
3 Capacitor de Arranque	340-408(165)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	20(450)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	15HM2350-168	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	2.01	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	0.30	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	87.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	15.00	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@100V50Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
3848	970	1128	864	8.40	26.09	4.45	1.12	1.30

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@100V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1471	371	431	543	5.26	9.88	2.72	0.68	0.80
-35	(-31)	2463	621	722	624	6.06	16.61	3.92	0.99	1.15
-30	(-22)	3483	878	1021	710	6.89	23.57	4.90	1.23	1.44
-25	(-13)	4552	1147	1334	801	7.78	30.93	5.70	1.44	1.67
-20	(- 4)	5694	1435	1669	899	8.72	38.88	6.36	1.60	1.86
-15	(+ 5)	6932	1747	2031	1003	9.72	47.62	6.92	1.74	2.03
-10	(+14)	8287	2088	2428	1115	10.80	57.33	7.42	1.87	2.17

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@100V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1301	328	381	453	4.32	8.72	2.89	0.73	0.85
-35	(-31)	2125	536	623	567	5.46	14.30	3.72	0.94	1.09
-30	(-22)	3025	762	886	684	6.63	20.43	4.41	1.11	1.29
-25	(-13)	4023	1014	1179	806	7.82	27.27	4.99	1.26	1.46
-20	(- 4)	5141	1295	1506	932	9.05	35.04	5.52	1.39	1.62
-15	(+ 5)	6402	1613	1876	1063	10.33	43.90	6.01	1.52	1.76
-10	(+14)	7830	1973	2294	1201	11.66	54.05	6.53	1.65	1.91

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@100V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1142	288	335	364	3.39	7.64	3.07	0.77	0.90
-35	(-31)	1800	454	528	510	4.88	12.09	3.55	0.89	1.04
-30	(-22)	2582	651	757	659	6.37	17.40	3.96	1.00	1.16
-25	(-13)	3510	884	1028	810	7.87	23.75	4.35	1.10	1.28
-20	(- 4)	4606	1161	1350	965	9.38	31.33	4.75	1.20	1.39
-15	(+ 5)	5893	1485	1727	1124	10.93	40.33	5.21	1.31	1.53
-10	(+14)	7395	1863	2167	1288	12.51	50.95	5.76	1.45	1.69

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F) )					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1294	326	379	635	6.15	8.70	2.04	0.51	0.60
-35	(-31)	2521	635	739	730	7.09	17.00	3.42	0.86	1.00
-30	(-22)	3789	955	1110	830	8.06	25.64	4.56	1.15	1.34
-25	(-13)	5127	1292	1502	937	9.10	34.83	5.49	1.38	1.61
-20	(- 4)	6563	1654	1923	1051	10.20	44.82	6.27	1.58	1.84
-15	(+ 5)	8125	2048	2381	1173	11.38	55.82	6.93	1.75	2.03
-10	(+14)	9841	2480	2884	1304	12.64	68.08	7.52	1.90	2.20

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F) )					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1312	331	385	531	5.06	8.80	2.51	0.63	0.74
-35	(-31)	2310	582	677	664	6.40	15.55	3.45	0.87	1.01
-30	(-22)	3400	857	996	801	7.76	22.96	4.23	1.07	1.24
-25	(-13)	4609	1161	1351	943	9.15	31.25	4.88	1.23	1.43
-20	(- 4)	5965	1503	1748	1090	10.59	40.66	5.47	1.38	1.60
-15	(+ 5)	7497	1889	2197	1244	12.08	51.41	6.02	1.52	1.76
-10	(+14)	9233	2327	2705	1405	13.64	63.74	6.59	1.66	1.93

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F) )					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1334	336	391	426	3.97	8.93	3.06	0.77	0.90
-35	(-31)	2108	531	618	597	5.71	14.16	3.56	0.90	1.04
-30	(-22)	3022	762	886	771	7.45	20.36	3.97	1.00	1.16
-25	(-13)	4106	1035	1203	948	9.20	27.78	4.36	1.10	1.28
-20	(- 4)	5388	1358	1579	1129	10.98	36.65	4.75	1.20	1.39
-15	(+ 5)	6894	1737	2020	1315	12.79	47.18	5.20	1.31	1.53
-10	(+14)	8653	2181	2536	1507	14.64	59.62	5.76	1.45	1.69

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Grande		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	12.77 +0.08/+0.00	[mm]	(0.503" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		