

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	J 9232GK
Voltagem/Frequência Nominal	208-230 V 60 Hz
Código de Engenharia	963ND01

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	208-230 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-20°C à 0°C	(-4°F à 32°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	25.7	[kgf/cm ²] (365 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	28.7	[kgf/cm ²] (408 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1 1/4	[hp]
2 Deslocamento	26.11	[cm ³] (1.593 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	41.770	
2.2 Curso [mm]	19.066	
3 Carga de óleo	890	[ml] (30.10 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	21.65	[kg] (47.73 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig)

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	3ARR3B3AV3	
3 Capacitor de Partida	88-108(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	20(450)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0824/C9	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	5.56	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	1.23	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	49.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	9.70	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	UL	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAEHBP46 Forçada		Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
13754	3466	4030	1675	9.51	113.23	8.21	2.07	2.41

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (- 4)	5822	1467	1706	921	5.01	36.97	6.32	1.59	1.85
-15 (+ 5)	7429	1872	2177	1013	5.33	47.42	7.34	1.85	2.15
-10 (+14)	9413	2372	2758	1100	5.64	60.45	8.56	2.16	2.51
-5 (+23)	11774	2967	3450	1181	5.95	76.18	9.97	2.51	2.92
0 (+32)	14512	3657	4252	1256	6.26	94.73	11.55	2.91	3.38
+5 (+41)	17629	4442	5166	1326	6.57	116.21	13.28	3.35	3.89
+10 (+50)	21122	5323	6189	1391	6.87	140.75	15.13	3.81	4.43

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (- 4)	4859	1224	1424	925	5.04	34.03	5.26	1.33	1.54
-15 (+ 5)	6300	1587	1846	1044	5.49	44.40	6.03	1.52	1.77
-10 (+14)	8054	2030	2360	1157	5.95	57.17	6.95	1.75	2.04
-5 (+23)	10122	2551	2966	1266	6.40	72.43	7.99	2.01	2.34
0 (+32)	12504	3151	3664	1370	6.85	90.32	9.13	2.30	2.68
+5 (+41)	15200	3830	4454	1470	7.29	110.95	10.36	2.61	3.04
+10 (+50)	18210	4589	5336	1565	7.74	134.44	11.65	2.94	3.41

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (- 4)	3859	972	1131	930	5.06	30.35	4.15	1.04	1.21
-15 (+ 5)	5123	1291	1501	1076	5.66	40.55	4.76	1.20	1.40
-10 (+14)	6637	1672	1945	1217	6.26	52.95	5.45	1.37	1.60
-5 (+23)	8401	2117	2462	1355	6.85	67.65	6.20	1.56	1.82
0 (+32)	10415	2625	3052	1489	7.44	84.79	6.99	1.76	2.05
+5 (+41)	12680	3195	3716	1619	8.03	104.47	7.80	1.96	2.28
+10 (+50)	15195	3829	4452	1746	8.61	126.82	8.60	2.17	2.52

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-20 (- 4)	6812	1717	1996	1077	5.87	43.25	6.32	1.59	1.85	
-15 (+ 5)	8691	2190	2547	1185	6.24	55.48	7.34	1.85	2.15	
-10 (+14)	11013	2775	3227	1287	6.60	70.72	8.56	2.16	2.51	
-5 (+23)	13775	3471	4036	1382	6.96	89.13	9.97	2.51	2.92	
0 (+32)	16979	4279	4975	1470	7.32	110.83	11.55	2.91	3.38	
+5 (+41)	20625	5198	6044	1551	7.69	135.97	13.27	3.35	3.89	
+10 (+50)	24713	6228	7242	1625	8.08	164.67	15.13	3.81	4.43	

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-20 (- 4)	5685	1433	1666	1083	5.89	39.82	5.26	1.32	1.54	
-15 (+ 5)	7371	1857	2160	1221	6.43	51.95	6.03	1.52	1.77	
-10 (+14)	9423	2375	2761	1354	6.96	66.88	6.95	1.75	2.04	
-5 (+23)	11843	2984	3470	1481	7.49	84.75	7.99	2.01	2.34	
0 (+32)	14630	3687	4287	1603	8.02	105.68	9.13	2.30	2.68	
+5 (+41)	17785	4482	5211	1719	8.56	129.82	10.36	2.61	3.04	
+10 (+50)	21308	5370	6244	1828	9.11	157.31	11.66	2.94	3.42	

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-20 (- 4)	4514	1138	1323	1088	5.92	35.51	4.15	1.04	1.22	
-15 (+ 5)	5993	1510	1756	1258	6.62	47.44	4.76	1.20	1.40	
-10 (+14)	7764	1957	2275	1424	7.32	61.95	5.46	1.37	1.60	
-5 (+23)	9829	2477	2880	1585	8.01	79.15	6.20	1.56	1.82	
0 (+32)	12186	3071	3571	1742	8.71	99.21	6.99	1.76	2.05	
+5 (+41)	14837	3739	4348	1894	9.42	122.24	7.80	1.96	2.28	
+10 (+50)	17782	4481	5211	2041	10.14	148.40	8.60	2.17	2.52	

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Grande		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	12.77 +0.08/+0.00	[mm]	(0.503" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESSO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		