

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	J 2212GK
Voltage / Frecuencia nominal	208-230 V 60 Hz
Código de Ingeniería	963BD01

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	208-230 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	25.7	[kgf/cm ²] (365 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	28.7	[kgf/cm ²] (408 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1 1/2	[hp]
2 Desplazamiento	34.38	[cm ³] (2.098 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	42.850	
2.2 Curso [mm]	23.850	
3 Carga de aceite	890	[ml] (30.10 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	21.77	[kg] (47.99 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	3ARR3B3AV3	
3 Capacitor de Arranque	88-108(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	20(450)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	3HM198-105	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	5.66	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.21	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	40.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	6.20	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
5053	1273	1481	986	5.32	34.26	5.12	1.29	1.50

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1980	499	580	429	2.50	13.31	4.54	1.14	1.33
-35	(-31)	3017	760	884	603	3.42	20.34	5.06	1.28	1.48
-30	(-22)	4230	1066	1239	775	4.34	28.61	5.52	1.39	1.62
-25	(-13)	5657	1426	1658	949	5.27	38.43	5.97	1.50	1.75
-20	(- 4)	7340	1850	2151	1125	6.21	50.13	6.46	1.63	1.89
-15	(+ 5)	9317	2348	2730	1306	7.18	64.02	7.07	1.78	2.07
-10	(+14)	11628	2930	3407	1491	8.18	80.43	7.86	1.98	2.30

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1461	368	428	372	2.08	9.80	3.89	0.98	1.14
-35	(-31)	2532	638	742	553	3.05	17.05	4.57	1.15	1.34
-30	(-22)	3734	941	1094	739	4.05	25.21	5.09	1.28	1.49
-25	(-13)	5105	1287	1496	931	5.09	34.61	5.51	1.39	1.61
-20	(- 4)	6687	1685	1959	1131	6.19	45.57	5.90	1.49	1.73
-15	(+ 5)	8517	2146	2496	1341	7.36	58.41	6.32	1.59	1.85
-10	(+14)	10638	2681	3117	1562	8.60	73.44	6.82	1.72	2.00

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	957	241	281	318	1.70	6.40	3.10	0.78	0.91
-35	(-31)	2065	520	605	506	2.69	13.88	3.97	1.00	1.16
-30	(-22)	3259	821	955	704	3.76	21.97	4.60	1.16	1.35
-25	(-13)	4578	1154	1341	913	4.92	30.97	5.05	1.27	1.48
-20	(- 4)	6061	1527	1776	1137	6.17	41.22	5.37	1.35	1.57
-15	(+ 5)	7749	1953	2271	1375	7.53	53.02	5.64	1.42	1.65
-10	(+14)	9682	2440	2837	1630	9.00	66.71	5.91	1.49	1.73

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	2312	583	678	502	2.55	15.55	4.53	1.14	1.33
-35	(-31)	3526	889	1033	705	3.49	23.78	5.06	1.28	1.48
-30	(-22)	4946	1246	1449	907	4.43	33.45	5.52	1.39	1.62
-25	(-13)	6617	1667	1939	1110	5.37	44.95	5.96	1.50	1.75
-20	(- 4)	8586	2164	2516	1317	6.33	58.64	6.46	1.63	1.89
-15	(+ 5)	10900	2747	3194	1528	7.32	74.90	7.07	1.78	2.07
-10	(+14)	13604	3428	3986	1745	8.35	94.10	7.86	1.98	2.30

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1705	430	500	436	2.12	11.44	3.89	0.98	1.14
-35	(-31)	2959	746	867	647	3.11	19.92	4.56	1.15	1.34
-30	(-22)	4366	1100	1279	864	4.13	29.48	5.09	1.28	1.49
-25	(-13)	5971	1505	1750	1089	5.19	40.48	5.51	1.39	1.61
-20	(- 4)	7822	1971	2292	1323	6.32	53.31	5.90	1.49	1.73
-15	(+ 5)	9965	2511	2920	1569	7.50	68.33	6.32	1.59	1.85
-10	(+14)	12446	3136	3647	1828	8.77	85.93	6.82	1.72	2.00

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1117	282	327	373	1.72	7.47	3.09	0.78	0.90
-35	(-31)	2414	608	707	592	2.75	16.23	3.96	1.00	1.16
-30	(-22)	3811	960	1117	823	3.84	25.69	4.60	1.16	1.35
-25	(-13)	5354	1349	1569	1069	5.02	36.23	5.05	1.27	1.48
-20	(- 4)	7091	1787	2078	1330	6.30	48.22	5.37	1.35	1.57
-15	(+ 5)	9066	2285	2657	1609	7.68	62.04	5.64	1.42	1.65
-10	(+14)	11327	2854	3319	1907	9.19	78.05	5.92	1.49	1.73

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Grande		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	12.77 +0.08/+0.00	[mm]	(0.503" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		