

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	J 2192GK
Voltage / Frecuencia nominal	208-230 V 60 Hz
Código de Ingeniería	963AD01

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	208-230 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	25.7	[kgf/cm ²] (365 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	28.7	[kgf/cm ²] (408 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	11/4	[hp]
2 Desplazamiento	26.11	[cm ³] (1.593 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	41.770	
2.2 Curso [mm]	19.066	
3 Carga de aceite	890	[ml] (30.10 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	21.8	[kg] (48.06 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	3ARR3B3AV3	
3 Capacitor de Arranque	88-108(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	20(450)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	3HM198-105	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	5.66	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.21	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	40.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	5.40	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
3848	970	1128	864	4.81	26.09	4.45	1.12	1.30

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1471	371	431	524	2.56	9.89	2.77	0.70	0.81
-35	(-31)	2405	606	705	629	3.07	16.22	3.83	0.97	1.12
-30	(-22)	3402	857	997	724	3.55	23.02	4.73	1.19	1.39
-25	(-13)	4473	1127	1311	814	4.02	30.39	5.51	1.39	1.61
-20	(- 4)	5629	1418	1649	906	4.47	38.44	6.19	1.56	1.81
-15	(+ 5)	6880	1734	2016	1004	4.92	47.27	6.82	1.72	2.00
-10	(+14)	8238	2076	2414	1113	5.35	57.00	7.43	1.87	2.18

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	974	246	286	396	1.94	6.53	2.45	0.62	0.72
-35	(-31)	1885	475	552	546	2.64	12.69	3.42	0.86	1.00
-30	(-22)	2876	725	843	683	3.32	19.42	4.23	1.07	1.24
-25	(-13)	3957	997	1160	811	3.97	26.83	4.91	1.24	1.44
-20	(- 4)	5140	1295	1506	936	4.59	35.03	5.50	1.39	1.61
-15	(+ 5)	6434	1621	1885	1064	5.20	44.12	6.03	1.52	1.77
-10	(+14)	7851	1978	2301	1200	5.79	54.20	6.53	1.65	1.91

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	478	120	140	268	1.31	3.20	1.91	0.48	0.56
-35	(-31)	1366	344	400	463	2.22	9.18	2.85	0.72	0.84
-30	(-22)	2351	592	689	641	3.08	15.84	3.63	0.92	1.06
-25	(-13)	3442	867	1009	807	3.91	23.29	4.28	1.08	1.25
-20	(- 4)	4651	1172	1363	967	4.72	31.63	4.83	1.22	1.42
-15	(+ 5)	5988	1509	1755	1125	5.49	40.98	5.33	1.34	1.56
-10	(+14)	7464	1881	2187	1287	6.24	51.42	5.79	1.46	1.70

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-40 (-40)	1721	434	504	614	3.00	11.57	2.77	0.70	0.81	
-35 (-31)	2814	709	825	736	3.58	18.98	3.83	0.97	1.12	
-30 (-22)	3980	1003	1166	847	4.15	26.93	4.73	1.19	1.39	
-25 (-13)	5233	1319	1533	953	4.70	35.55	5.51	1.39	1.61	
-20 (- 4)	6586	1660	1930	1060	5.23	44.97	6.19	1.56	1.81	
-15 (+ 5)	8050	2029	2359	1174	5.75	55.31	6.82	1.72	2.00	
-10 (+14)	9639	2429	2824	1302	6.26	66.68	7.43	1.87	2.18	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-40 (-40)	1140	287	334	464	2.27	7.64	2.45	0.62	0.72	
-35 (-31)	2206	556	646	639	3.09	14.85	3.42	0.86	1.00	
-30 (-22)	3365	848	986	799	3.88	22.72	4.23	1.07	1.24	
-25 (-13)	4630	1167	1357	949	4.64	31.39	4.91	1.24	1.44	
-20 (- 4)	6013	1515	1762	1095	5.37	40.98	5.50	1.39	1.61	
-15 (+ 5)	7528	1897	2206	1245	6.09	51.62	6.03	1.52	1.77	
-10 (+14)	9186	2315	2692	1404	6.78	63.42	6.53	1.65	1.91	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-40 (-40)	559	141	164	314	1.54	3.74	1.91	0.48	0.56	
-35 (-31)	1598	403	468	542	2.60	10.74	2.85	0.72	0.84	
-30 (-22)	2750	693	806	750	3.61	18.53	3.63	0.92	1.06	
-25 (-13)	4027	1015	1180	944	4.58	27.25	4.28	1.08	1.25	
-20 (- 4)	5441	1371	1594	1131	5.52	37.01	4.83	1.22	1.42	
-15 (+ 5)	7006	1765	2053	1316	6.42	47.94	5.33	1.34	1.56	
-10 (+14)	8733	2201	2559	1506	7.30	60.17	5.79	1.46	1.70	

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Grande		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	12.77 +0.08/+0.00	[mm]	(0.503" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		