

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	J 2192GK
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	964AA01

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	25.7	[kgf/cm ²] (365 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	28.7	[kgf/cm ²] (408 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	11/4	[hp]
2 Desplazamiento	26.11	[cm ³] (1.593 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	41.770	
2.2 Curso [mm]	19.066	
3 Carga de aceite	890	[ml] (30.10 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	20.35	[kg] (44.86 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	3ARR3B3AA3	
3 Capacitor de Arranque	88-108(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	20(450)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	3HM191-105	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	11.20	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	2.90	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	26.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	4.00	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	IMQ	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
3842	968	1126	854	4.00	26.05	4.50	1.13	1.32	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1759	443	515	503	2.34	11.82	3.48	0.88	1.02
-35	(-31)	2439	615	715	591	2.73	16.44	4.15	1.05	1.22
-30	(-22)	3287	828	963	681	3.13	22.24	4.84	1.22	1.42
-25	(-13)	4308	1086	1262	775	3.55	29.27	5.56	1.40	1.63
-20	(- 4)	5506	1388	1614	870	3.99	37.61	6.31	1.59	1.85
-15	(+ 5)	6886	1735	2018	967	4.44	47.32	7.11	1.79	2.08
-10	(+14)	8451	2130	2476	1065	4.92	58.46	7.95	2.00	2.33

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1414	356	414	482	2.21	9.48	2.92	0.74	0.86
-35	(-31)	2096	528	614	586	2.68	14.11	3.58	0.90	1.05
-30	(-22)	2921	736	856	692	3.17	19.72	4.22	1.06	1.24
-25	(-13)	3891	981	1140	802	3.68	26.38	4.86	1.22	1.42
-20	(- 4)	5012	1263	1469	914	4.21	34.16	5.48	1.38	1.61
-15	(+ 5)	6287	1584	1842	1028	4.76	43.11	6.11	1.54	1.79
-10	(+14)	7721	1946	2263	1144	5.35	53.31	6.75	1.70	1.98

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1051	265	308	437	2.01	7.03	2.43	0.61	0.71
-35	(-31)	1762	444	516	563	2.58	11.84	3.10	0.78	0.91
-30	(-22)	2587	652	758	692	3.18	17.44	3.72	0.94	1.09
-25	(-13)	3532	890	1035	824	3.80	23.90	4.29	1.08	1.26
-20	(- 4)	4600	1159	1348	960	4.44	31.28	4.81	1.21	1.41
-15	(+ 5)	5796	1461	1698	1098	5.12	39.66	5.29	1.33	1.55
-10	(+14)	7124	1795	2088	1238	5.83	49.09	5.74	1.45	1.68

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Grande		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		