

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	J 9226GK
Voltagem/Frequencia Nominal	208-230 V 60 Hz
Código de Engenharia	964LD01

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	208-230 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-20°C à 0°C	(-4°F à 32°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor		Faixa de operação da voltagem	
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	25.7	[kgf/cm²] (365 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	28.7	[kgf/cm²] (408 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1+	[hp]
2 Deslocamento	21.71	[cm³] (1.325 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	38.087	
2.2 Curso [mm]	19.066	
3 Carga de óleo	890	[ml] (30.10 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	20.4	[kg] (44.97 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm²] (2.84 à 4.27 psig)

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	3ARR3B6W3	
3 Capacitor de Partida	88-108(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	20(450)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0736/C9	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	7.76	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	1.78	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	34.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	8.40	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	UL	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAEHBP46 Forçada		Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
11115	2801	3257	1432	8.23	91.51	7.76	1.96	2.27

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperauta de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	4769	1202	1398	809	4.00	30.28	5.89	1.48	1.73
-15	(+ 5)	6082	1533	1782	885	4.33	38.82	6.88	1.73	2.01
-10	(+14)	7689	1938	2253	956	4.65	49.38	8.04	2.03	2.36
-5	(+23)	9591	2417	2810	1022	4.96	62.06	9.39	2.37	2.75
0	(+32)	11787	2970	3454	1083	5.25	76.94	10.88	2.74	3.19
+5	(+41)	14279	3598	4184	1138	5.52	94.13	12.52	3.15	3.67
+10	(+50)	17065	4300	5000	1188	5.76	113.71	14.28	3.60	4.19

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz		ASHRAE46 Forçada			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	3984	1004	1168	814	4.00	27.91	4.90	1.24	1.44
-15	(+ 5)	5158	1300	1512	910	4.45	36.36	5.67	1.43	1.66
-10	(+14)	6577	1658	1927	1003	4.90	46.68	6.55	1.65	1.92
-5	(+23)	8242	2077	2415	1092	5.33	58.98	7.54	1.90	2.21
0	(+32)	10151	2558	2975	1177	5.76	73.33	8.63	2.17	2.53
+5	(+41)	12306	3101	3606	1259	6.16	89.83	9.79	2.47	2.87
+10	(+50)	14706	3706	4309	1336	6.55	108.58	11.02	2.78	3.23

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@200V50Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	3168	798	928	820	4.00	24.92	3.86	0.97	1.13
-15	(+ 5)	4195	1057	1229	937	4.57	33.21	4.48	1.13	1.31
-10	(+14)	5418	1365	1587	1052	5.14	43.22	5.15	1.30	1.51
-5	(+23)	6836	1723	2003	1165	5.71	55.05	5.87	1.48	1.72
0	(+32)	8449	2129	2476	1276	6.27	68.79	6.62	1.67	1.94
+5	(+41)	10259	2585	3006	1384	6.82	84.52	7.38	1.86	2.16
+10	(+50)	12264	3090	3594	1490	7.35	102.36	8.14	2.05	2.38

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperauta de condensação 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	5580	1406	1635	946	4.73	35.43	5.89	1.49	1.73
-15	(+ 5)	7115	1793	2085	1035	5.11	45.42	6.88	1.73	2.02
-10	(+14)	8995	2267	2636	1118	5.49	57.77	8.05	2.03	2.36
-5	(+23)	11221	2828	3288	1196	5.85	72.60	9.39	2.37	2.75
0	(+32)	13791	3475	4041	1267	6.20	90.02	10.88	2.74	3.19
+5	(+41)	16708	4210	4896	1332	6.51	110.14	12.52	3.16	3.67
+10	(+50)	19969	5032	5851	1390	6.77	133.07	14.29	3.60	4.19

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperauta de condensação 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	4662	1175	1366	953	4.73	32.65	4.90	1.23	1.44
-15	(+ 5)	6035	1521	1768	1065	5.26	42.54	5.66	1.43	1.66
-10	(+14)	7695	1939	2255	1174	5.78	54.62	6.55	1.65	1.92
-5	(+23)	9643	2430	2826	1278	6.30	69.00	7.54	1.90	2.21
0	(+32)	11877	2993	3480	1378	6.79	85.79	8.63	2.17	2.53
+5	(+41)	14399	3629	4219	1473	7.26	105.11	9.79	2.47	2.87
+10	(+50)	17208	4336	5042	1563	7.69	127.05	11.03	2.78	3.23

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperauta de condensação 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	3707	934	1086	959	4.73	29.16	3.86	0.97	1.13
-15	(+ 5)	4909	1237	1438	1096	5.40	38.86	4.48	1.13	1.31
-10	(+14)	6339	1597	1857	1231	6.07	50.57	5.15	1.30	1.51
-5	(+23)	7998	2015	2344	1363	6.74	64.41	5.87	1.48	1.72
0	(+32)	9885	2491	2897	1493	7.40	80.48	6.62	1.67	1.94
+5	(+41)	12002	3025	3517	1619	8.03	98.89	7.38	1.86	2.16
+10	(+50)	14348	3616	4204	1743	8.62	119.75	8.15	2.05	2.39

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Grande		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESSO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		