

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                 |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição                   | EG U60HLC       |
| Voltagem/Frequência Nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Engenharia        | 513700101       |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

|                                             |                               |                                   |            |
|---------------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|------------|
| 1 Tipo                                      | Compressor recíproco          |                                   |            |
| 2 Refrigerante                              | R-134a                        |                                   |            |
| 3 Voltagem e frequência nominal             | 115-127 / 60                  | [ V / Hz ]                        |            |
| 4 Tipo de Aplicação                         | Baixa Pressão de Retorno      |                                   |            |
| 4.1 Temperatura de Evaporação               | -35°C à -10°C                 | (-31°F à 14°F)                    |            |
| 5 Tipo de Motor                             | RSCR                          |                                   |            |
| 6 Torque de Partida                         | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |            |
| 7 Elemento de Controle                      | Tubo capilar                  |                                   |            |
| 8 Refrigeração do compressor                | Faixa de operação da voltagem |                                   |            |
|                                             |                               | 50 Hz                             | 60 Hz      |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)         | Estático                      | 85 à 110 V                        | 98 à 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)         | Estático                      | 85 à 110 V                        | 98 à 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)         | -                             | -                                 | -          |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)         | -                             | -                                 | -          |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação |                               |                                   |            |
| 9.1 Operação (manométrica)                  | 16.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig) | / °C - °F  |
| 9.2 Pico (manométrica)                      | 20.6                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F  |
| 10 Máxima temperatura das bobinas           | 130                           | [ °C ]                            |            |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |               |                                           |
|------------------------------|---------------|-------------------------------------------|
| 1 Referência Comercial       | 1/5           | [hp]                                      |
| 2 Deslocamento               | 5.56          | [cm <sup>3</sup> ] (0.339 cu.in)          |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 22.500        |                                           |
| 2.2 Curso [mm]               | 14.000        |                                           |
| 3 Carga de óleo              | 280           | [ml] (9.47 fl.oz.)                        |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |               |                                           |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO10 |                                           |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 11.23         | [kg] (24.76 lb.)                          |
| 5 Carga de Nitrogênio        | 0.2 à 0.3     | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig) |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|                                               |                                                   |                                   |
|-----------------------------------------------|---------------------------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)                  |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | PTC                                               |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | 7M4R7MD3/8EA14C3/8EA1B3/8EA21C3/8EA3B3/8EA4B3/8M4 |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | -                                                 | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | 20(180)                                           | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | 4TM283ULBYY-53                                    |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | 5.50                                              | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | 5.20                                              | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)  | 9.50                                              | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)  | 1.60                                              | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)   | -                                                 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                    | UL                                                |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                               |                                                          |                                        |           |       |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|-------------------------------|----------------------------------------------------------|----------------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz     |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estático |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%  | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%          |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                           | [kg/h]                                                   | [Btu/Wh]                               | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 600                                  | 151      | 176 | 111                            | 1.03                          | 3.41                                                     | 5.41                                   | 1.36      | 1.59  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                  |                                      |          |                             |                               |                                            |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--------------------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |                               | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%              | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]                                        | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 254                                  | 64       | 75                          | 74                            | 0.72                                       | 1.44                     | 3.43                          | 0.86      | 1.00  |
| -30 (-22)                        | 423                                  | 107      | 124                         | 93                            | 0.88                                       | 2.40                     | 4.51                          | 1.14      | 1.32  |
| -25 (-13)                        | 604                                  | 152      | 177                         | 109                           | 1.03                                       | 3.43                     | 5.55                          | 1.40      | 1.63  |
| -20 (- 4)                        | 810                                  | 204      | 237                         | 124                           | 1.17                                       | 4.61                     | 6.57                          | 1.66      | 1.93  |
| -15 (+ 5)                        | 1051                                 | 265      | 308                         | 138                           | 1.31                                       | 6.00                     | 7.61                          | 1.92      | 2.23  |
| -10 (+14)                        | 1339                                 | 338      | 393                         | 153                           | 1.47                                       | 7.68                     | 8.70                          | 2.19      | 2.55  |

|                                  |                                      |          |                             |                               |                                            |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--------------------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |                               | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%              | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]                                        | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 219                                  | 55       | 64                          | 75                            | 0.73                                       | 1.24                     | 2.90                          | 0.73      | 0.85  |
| -30 (-22)                        | 372                                  | 94       | 109                         | 94                            | 0.89                                       | 2.11                     | 3.92                          | 0.99      | 1.15  |
| -25 (-13)                        | 539                                  | 136      | 158                         | 110                           | 1.04                                       | 3.06                     | 4.87                          | 1.23      | 1.43  |
| -20 (- 4)                        | 730                                  | 184      | 214                         | 126                           | 1.19                                       | 4.15                     | 5.78                          | 1.46      | 1.69  |
| -15 (+ 5)                        | 957                                  | 241      | 281                         | 143                           | 1.36                                       | 5.47                     | 6.67                          | 1.68      | 1.96  |
| -10 (+14)                        | 1233                                 | 311      | 361                         | 162                           | 1.55                                       | 7.07                     | 7.59                          | 1.91      | 2.23  |

|                                  |                                      |          |                             |                               |                                            |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--------------------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |                               | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%              | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]                                        | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 186                                  | 47       | 55                          | 77                            | 0.74                                       | 1.05                     | 2.43                          | 0.61      | 0.71  |
| -30 (-22)                        | 321                                  | 81       | 94                          | 94                            | 0.90                                       | 1.82                     | 3.38                          | 0.85      | 0.99  |
| -25 (-13)                        | 470                                  | 118      | 138                         | 111                           | 1.05                                       | 2.67                     | 4.24                          | 1.07      | 1.24  |
| -20 (- 4)                        | 644                                  | 162      | 189                         | 129                           | 1.22                                       | 3.66                     | 5.02                          | 1.27      | 1.47  |
| -15 (+ 5)                        | 855                                  | 215      | 251                         | 148                           | 1.42                                       | 4.88                     | 5.77                          | 1.45      | 1.69  |
| -10 (+14)                        | 1115                                 | 281      | 327                         | 170                           | 1.65                                       | 6.39                     | 6.52                          | 1.64      | 1.91  |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                     |                              |      |                          |
|-------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Universal EG/F/AMEM versão 2 |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                          |      |                          |
| 3 Passadores                        |                              |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 8.2 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 6.5 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.5 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                          | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha           |      |                          |