

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição | EM Y32CLC |
| Voltagem/Frequência Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia | 897CA96 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSIR-RSCR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | 198 à 254 V | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | 198 à 254 V | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 6.9 | [kgf/cm ²] (98 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 7.8 | [kgf/cm ²] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | | [hp] |
| 2 Deslocamento | 5.96 | [cm ³] (0.364 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 15.000 | |
| 3 Carga de óleo | 180 | [ml] (6.09 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO5 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 7.6 | [kg] (16.75 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | V230 | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 2.5(440) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | T0879/07 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 27.00 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 34.70 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | 2.80 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 0.30 | [A] |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] |
| 11 Institutos de aprovação | VDE | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | |
|---|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W] |
| 330 | 83 | 97 | 62 | 0.32 | 1.04 | 5.31 1.34 1.56 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|---|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 176 | 44 | 52 | 42 | 0.25 | 0.55 | 4.22 | 1.06 | 1.24 |
| -30 | (-22) | 245 | 62 | 72 | 49 | 0.27 | 0.77 | 4.99 | 1.26 | 1.46 |
| -25 | (-13) | 329 | 83 | 96 | 56 | 0.29 | 1.03 | 5.81 | 1.46 | 1.70 |
| -20 | (- 4) | 427 | 108 | 125 | 64 | 0.32 | 1.34 | 6.69 | 1.69 | 1.96 |
| -15 | (+ 5) | 541 | 136 | 158 | 71 | 0.35 | 1.70 | 7.63 | 1.92 | 2.23 |
| -10 | (+14) | 670 | 169 | 196 | 78 | 0.38 | 2.11 | 8.61 | 2.17 | 2.52 |

| | | | | | | | | | | |
|---|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 157 | 40 | 46 | 42 | 0.26 | 0.49 | 3.76 | 0.95 | 1.10 |
| -30 | (-22) | 220 | 55 | 64 | 50 | 0.28 | 0.69 | 4.38 | 1.10 | 1.28 |
| -25 | (-13) | 298 | 75 | 87 | 59 | 0.31 | 0.94 | 5.04 | 1.27 | 1.48 |
| -20 | (- 4) | 391 | 99 | 115 | 68 | 0.34 | 1.23 | 5.71 | 1.44 | 1.67 |
| -15 | (+ 5) | 500 | 126 | 146 | 78 | 0.38 | 1.57 | 6.41 | 1.62 | 1.88 |
| -10 | (+14) | 624 | 157 | 183 | 88 | 0.42 | 1.97 | 7.13 | 1.80 | 2.09 |

| | | | | | | | | | | |
|---|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 130 | 33 | 38 | 40 | 0.26 | 0.41 | 3.23 | 0.81 | 0.95 |
| -30 | (-22) | 191 | 48 | 56 | 50 | 0.28 | 0.60 | 3.83 | 0.96 | 1.12 |
| -25 | (-13) | 266 | 67 | 78 | 60 | 0.31 | 0.84 | 4.42 | 1.11 | 1.29 |
| -20 | (- 4) | 357 | 90 | 105 | 71 | 0.35 | 1.12 | 5.01 | 1.26 | 1.47 |
| -15 | (+ 5) | 464 | 117 | 136 | 83 | 0.40 | 1.46 | 5.59 | 1.41 | 1.64 |
| -10 | (+14) | 587 | 148 | 172 | 95 | 0.45 | 1.85 | 6.16 | 1.55 | 1.81 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Pequena | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.2 DESCARGA | 5.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.201" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.236" +0.003"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre(OD) | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |