

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM Y26CLC
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	9999

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSIR-RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm ²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	5.19	[cm ³] (0.317 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	15.000	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	7.35	[kg] (16.20 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	2019	
3 Capacitor de Arranque	-	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	2.5(440)	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	AE23AHNX	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	27.30	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	38.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	2.70	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.25	[A]
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A]
11 Institutos de aprobación	VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
280	71	82	53	0.26	0.88	5.26	1.33	1.54

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	168	42	49	36	0.20	0.53	4.62	1.16	1.35
-30 (-22)	227	57	66	42	0.22	0.71	5.45	1.37	1.60
-25 (-13)	298	75	87	47	0.23	0.94	6.35	1.60	1.86
-20 (- 4)	385	97	113	52	0.25	1.21	7.36	1.86	2.16
-15 (+ 5)	488	123	143	57	0.26	1.54	8.50	2.14	2.49
-10 (+14)	611	154	179	62	0.28	1.93	9.79	2.47	2.87

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	144	36	42	36	0.20	0.45	3.94	0.99	1.16
-30 (-22)	204	52	60	43	0.22	0.64	4.75	1.20	1.39
-25 (-13)	277	70	81	50	0.24	0.87	5.56	1.40	1.63
-20 (- 4)	362	91	106	56	0.26	1.14	6.42	1.62	1.88
-15 (+ 5)	464	117	136	63	0.28	1.46	7.34	1.85	2.15
-10 (+14)	583	147	171	70	0.31	1.84	8.35	2.10	2.45

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	114	29	34	35	0.20	0.36	3.29	0.83	0.96
-30 (-22)	178	45	52	43	0.22	0.56	4.14	1.04	1.21
-25 (-13)	251	63	73	51	0.25	0.79	4.95	1.25	1.45
-20 (- 4)	336	85	98	59	0.27	1.06	5.73	1.44	1.68
-15 (+ 5)	436	110	128	67	0.30	1.37	6.50	1.64	1.90
-10 (+14)	552	139	162	76	0.33	1.74	7.30	1.84	2.14

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	78	20	23	33	0.19	0.24	2.37	0.60	0.70
-30	(-22)	144	36	42	42	0.22	0.45	3.35	0.85	0.98
-25	(-13)	218	55	64	51	0.25	0.69	4.22	1.06	1.24
-20	(- 4)	304	77	89	61	0.28	0.96	4.99	1.26	1.46
-15	(+ 5)	402	101	118	71	0.31	1.27	5.70	1.44	1.67
-10	(+14)	516	130	151	81	0.35	1.63	6.36	1.60	1.86

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	5.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.201" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo Paralelo Placa base		
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		