

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM T32CLP
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	891CA73

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa-Média Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -5°C	(-31°F à 23°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	198 à 254 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	198 à 254 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	7.7	[kgf/cm ²] (109 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	9.8	[kgf/cm ²] (139 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial		[hp]
2 Deslocamento	5.96	[cm ³] (0.364 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	15.000	
3 Carga de óleo	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	MINERAL / ISO7	
4 Peso (com carga de óleo)	7	[kg] (15.43 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	PTC	
2.1 Dispositivo de Partida	MSDA3	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	2.5(450)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	4TM134RFBYY-153	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	32.00	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	31.50	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A]
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A]
11 Institutos de aprovação	VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estático		Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))				
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
330	83	97	72	0.39	1.04	4.60	1.16	1.35	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	200	50	59	55	0.34	0.63	3.60	0.91	1.06
-30	(-22)	266	67	78	61	0.35	0.83	4.37	1.10	1.28
-25	(-13)	346	87	101	67	0.37	1.09	5.18	1.30	1.52
-20	(- 4)	442	111	130	73	0.39	1.39	6.05	1.52	1.77
-15	(+ 5)	556	140	163	79	0.41	1.75	7.00	1.76	2.05
-10	(+14)	689	174	202	86	0.42	2.17	8.05	2.03	2.36
-5	(+23)	843	212	247	92	0.43	2.66	9.20	2.32	2.70

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	180	45	53	56	0.33	0.56	3.22	0.81	0.94
-30	(-22)	247	62	72	62	0.35	0.77	3.96	1.00	1.16
-25	(-13)	328	83	96	69	0.37	1.03	4.74	1.19	1.39
-20	(- 4)	425	107	124	76	0.40	1.33	5.57	1.40	1.63
-15	(+ 5)	538	136	158	83	0.42	1.69	6.47	1.63	1.89
-10	(+14)	670	169	196	90	0.44	2.11	7.45	1.88	2.18
-5	(+23)	822	207	241	97	0.45	2.60	8.52	2.15	2.50

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	156	39	46	55	0.33	0.49	2.84	0.72	0.83
-30	(-22)	223	56	65	63	0.35	0.70	3.55	0.90	1.04
-25	(-13)	303	76	89	71	0.38	0.95	4.29	1.08	1.26
-20	(- 4)	397	100	116	78	0.41	1.25	5.07	1.28	1.49
-15	(+ 5)	508	128	149	86	0.43	1.60	5.91	1.49	1.73
-10	(+14)	637	161	187	93	0.46	2.01	6.81	1.72	2.00
-5	(+23)	786	198	230	101	0.48	2.49	7.81	1.97	2.29

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz		ASHRAE32 Estático			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	129	33	38	54	0.33	0.41	2.38	0.60	0.70
-30	(-22)	193	49	57	63	0.36	0.61	3.05	0.77	0.89
-25	(-13)	270	68	79	72	0.39	0.85	3.75	0.94	1.10
-20	(- 4)	360	91	106	81	0.42	1.13	4.47	1.13	1.31
-15	(+ 5)	467	118	137	89	0.45	1.47	5.24	1.32	1.53
-10	(+14)	591	149	173	97	0.48	1.86	6.07	1.53	1.78
-5	(+23)	734	185	215	105	0.50	2.32	6.97	1.76	2.04

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	5.02 +0.02/-0.02	[mm]	(0.198" +0.001"/-0.001")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	4.95 +0.05/+0.05	[mm]	(0.195" +0.002"/+0.002")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		