

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                 |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación                 | EM T40CLP       |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería         | 891DA57         |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|  |                               |                                   |           |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                       | Compresor recíproco           |                                   |           |
| 2 Refrigerante                               | R-600a                        |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal               | 220-240 / 50                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                         |                               |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación      | -35°C para -5°C               | (-31°F para 23°F)                 |           |
| 5 Tipo de motor                              | RSCR                          |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                         | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |           |
| 7 Elemento de control                        | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor                 | Rango de voltaje de operación |                                   |           |
|  |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)          | Estática                      | 198 para 254 V                    | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)          | Estática                      | 198 para 254 V                    | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)          | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)          | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación |                               |                                   |           |
| 9.1 Operación (gauge)                        | 7.7                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (109 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (gauge)                             | 9.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (139 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas         | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |                |                                  |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         |                | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 7.23           | [cm <sup>3</sup> ] (0.441 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 24.000         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 16.000         |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 180            | [ml] (6.09 fl.oz.)               |
| 3.1 Aceites aprobados          |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | MINERAL / ISO7 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 7              | [kg] (15.43 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | PTC                              |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | 2019                             |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | 2.5(450)                         | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | AD64FS10                         |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 32.00                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 26.60                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | -                                | [A]                       |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | -                                | [A]                       |
| 11 Institutos de aprobación                   | VDE                              |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                                |  |                               |  |       |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estática |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación |                               | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%  | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |  |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh]                              | [W/W] |
| 414                                  | 104      | 121 | 89                             | 0.47                           | 1.30   | 4.63                          | 1.17                                   | 1.36  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                             |     |                                      |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%        | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]                                  | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 247                                  | 62                          | 72  | 63                                   | 0.57                           | 0.77                    | 3.89                          | 0.98      | 1.14  |
| -30                                 | (-22) | 330                                  | 83                          | 97  | 71                                   | 0.59                           | 1.03                    | 4.64                          | 1.17      | 1.36  |
| -25                                 | (-13) | 431                                  | 109                         | 126 | 79                                   | 0.60                           | 1.35                    | 5.46                          | 1.38      | 1.60  |
| -20                                 | (- 4) | 552                                  | 139                         | 162 | 87                                   | 0.62                           | 1.73                    | 6.36                          | 1.60      | 1.86  |
| -15                                 | (+ 5) | 696                                  | 175                         | 204 | 95                                   | 0.65                           | 2.19                    | 7.33                          | 1.85      | 2.15  |
| -10                                 | (+14) | 863                                  | 218                         | 253 | 103                                  | 0.67                           | 2.72                    | 8.40                          | 2.12      | 2.46  |
| -5                                  | (+23) | 1058                                 | 267                         | 310 | 111                                  | 0.70                           | 3.35                    | 9.55                          | 2.41      | 2.80  |

|                                     |       |                                      |                             |     |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 230                                  | 58                          | 67  | 64                                    | 0.57                           | 0.72                    | 3.59                          | 0.90      | 1.05  |
| -30                                 | (-22) | 311                                  | 78                          | 91  | 73                                    | 0.59                           | 0.97                    | 4.25                          | 1.07      | 1.25  |
| -25                                 | (-13) | 409                                  | 103                         | 120 | 82                                    | 0.61                           | 1.28                    | 4.96                          | 1.25      | 1.45  |
| -20                                 | (- 4) | 527                                  | 133                         | 154 | 92                                    | 0.64                           | 1.66                    | 5.74                          | 1.45      | 1.68  |
| -15                                 | (+ 5) | 667                                  | 168                         | 195 | 101                                   | 0.67                           | 2.10                    | 6.57                          | 1.66      | 1.93  |
| -10                                 | (+14) | 831                                  | 209                         | 243 | 111                                   | 0.70                           | 2.62                    | 7.48                          | 1.88      | 2.19  |
| -5                                  | (+23) | 1021                                 | 257                         | 299 | 121                                   | 0.74                           | 3.23                    | 8.46                          | 2.13      | 2.48  |

|                                     |       |                                      |                             |     |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 203                                  | 51                          | 59  | 65                                    | 0.57                           | 0.64                    | 3.15                          | 0.79      | 0.92  |
| -30                                 | (-22) | 281                                  | 71                          | 82  | 75                                    | 0.59                           | 0.88                    | 3.75                          | 0.94      | 1.10  |
| -25                                 | (-13) | 376                                  | 95                          | 110 | 86                                    | 0.62                           | 1.18                    | 4.38                          | 1.10      | 1.28  |
| -20                                 | (- 4) | 489                                  | 123                         | 143 | 97                                    | 0.65                           | 1.54                    | 5.06                          | 1.27      | 1.48  |
| -15                                 | (+ 5) | 625                                  | 157                         | 183 | 108                                   | 0.68                           | 1.97                    | 5.78                          | 1.46      | 1.69  |
| -10                                 | (+14) | 784                                  | 197                         | 230 | 119                                   | 0.73                           | 2.47                    | 6.56                          | 1.65      | 1.92  |
| -5                                  | (+23) | 969                                  | 244                         | 284 | 131                                   | 0.78                           | 3.06                    | 7.39                          | 1.86      | 2.17  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       | ASHRAE32<br>Estática                 |          |     | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 176                                  | 44       | 52  | 64                                    | 0.57                           | 0.55                    | 2.74                          | 0.69      | 0.80  |
| -30                                 | (-22) | 250                                  | 63       | 73  | 76                                    | 0.59                           | 0.78                    | 3.30                          | 0.83      | 0.97  |
| -25                                 | (-13) | 341                                  | 86       | 100 | 88                                    | 0.62                           | 1.07                    | 3.87                          | 0.98      | 1.14  |
| -20                                 | (- 4) | 450                                  | 113      | 132 | 101                                   | 0.66                           | 1.41                    | 4.48                          | 1.13      | 1.31  |
| -15                                 | (+ 5) | 580                                  | 146      | 170 | 114                                   | 0.70                           | 1.83                    | 5.11                          | 1.29      | 1.50  |
| -10                                 | (+14) | 733                                  | 185      | 215 | 127                                   | 0.76                           | 2.31                    | 5.78                          | 1.46      | 1.69  |
| -5                                  | (+23) | 912                                  | 230      | 267 | 140                                   | 0.82                           | 2.89                    | 6.50                          | 1.64      | 1.90  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| 1 Placa base                         | Padrón Europeo                                 |
| 2 Soporte de badeja                  | No   |
| 3 Tubos                              |  |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")  |
| 3.1.1 Material                       | Cobre  |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo 42°                                      |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre  |
| 3.2.2 Forma                          | Recto  |
| 3.3 PROCESO                          | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")  |
| 3.3.1 Material                       | Cobre  |
| 3.3.2 Forma                          | Curvo 42°                                      |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm]  |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                                 |