

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM Y32CLC
Voltagem/Frequencia Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	894IA73

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa-Média Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -5°C	(-31°F à 23°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	198 à 254 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	198 à 254 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	7.7	[kgf/cm ²] (109 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	9.8	[kgf/cm ²] (139 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial		[hp]
2 Deslocamento	5.96	[cm ³] (0.364 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	15.000	
3 Carga de óleo	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	MINERAL / ISO7	
4 Peso (com carga de óleo)	7.7	[kg] (16.98 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD	
2.1 Dispositivo de Partida	TSD-220V	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	2.5(450)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	4TM110NFBYY-53	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	32.90	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	43.30	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	2.20	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.27	[A]
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A]
11 Institutos de aprovação	VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estático		Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))				
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
330	83	97	62	0.29	1.04	5.32	1.34	1.56	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	200	50	59	44	0.20	0.63	4.52	1.14	1.32
-30	(-22)	266	67	78	49	0.22	0.83	5.40	1.36	1.58
-25	(-13)	346	87	101	55	0.24	1.09	6.31	1.59	1.85
-20	(- 4)	442	111	130	61	0.27	1.39	7.27	1.83	2.13
-15	(+ 5)	556	140	163	67	0.30	1.75	8.28	2.09	2.43
-10	(+14)	689	174	202	74	0.32	2.17	9.38	2.36	2.75
-5	(+23)	843	212	247	80	0.35	2.66	10.57	2.66	3.10

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	180	45	53	46	0.20	0.56	3.95	1.00	1.16
-30	(-22)	247	62	72	52	0.23	0.77	4.79	1.21	1.40
-25	(-13)	328	83	96	58	0.26	1.03	5.62	1.42	1.65
-20	(- 4)	425	107	124	66	0.29	1.33	6.47	1.63	1.90
-15	(+ 5)	538	136	158	73	0.32	1.69	7.35	1.85	2.15
-10	(+14)	670	169	196	81	0.36	2.11	8.28	2.09	2.43
-5	(+23)	822	207	241	89	0.39	2.60	9.28	2.34	2.72

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	156	39	46	45	0.20	0.49	3.46	0.87	1.01
-30	(-22)	223	56	65	52	0.23	0.70	4.26	1.07	1.25
-25	(-13)	303	76	89	60	0.27	0.95	5.02	1.26	1.47
-20	(- 4)	397	100	116	69	0.31	1.25	5.76	1.45	1.69
-15	(+ 5)	508	128	149	78	0.34	1.60	6.50	1.64	1.91
-10	(+14)	637	161	187	88	0.39	2.01	7.27	1.83	2.13
-5	(+23)	786	198	230	98	0.43	2.49	8.06	2.03	2.36

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz		ASHRAE32 Estático			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	129	33	38	43	0.19	0.41	3.02	0.76	0.89
-30	(-22)	193	49	57	51	0.23	0.61	3.77	0.95	1.10
-25	(-13)	270	68	79	61	0.27	0.85	4.45	1.12	1.30
-20	(- 4)	360	91	106	71	0.31	1.13	5.09	1.28	1.49
-15	(+ 5)	467	118	137	82	0.36	1.47	5.70	1.44	1.67
-10	(+14)	591	149	173	94	0.40	1.86	6.29	1.59	1.84
-5	(+23)	734	185	215	106	0.45	2.32	6.89	1.74	2.02

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	5.02 +0.02/-0.02	[mm]	(0.198" +0.001"/-0.001")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	4.95 +0.05/+0.05	[mm]	(0.195" +0.002"/+0.002")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		