

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM Y26CLC
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	894HA57

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -5°C	(-31°F para 23°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	7.7	[kgf/cm ²] (109 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	9.8	[kgf/cm ²] (139 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	5.19	[cm ³] (0.317 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	15.000	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	MINERAL / ISO7	
4 Peso (com carga de aceite)	7.7	[kg] (16.98 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD-220V	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	2.5(280)/3(280)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM110NFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	28.50	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	43.20	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	2.25	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.70	[A]
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A]
11 Institutos de aprobación	VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
290	73	85	55	0.24	0.91	5.27	1.33	1.54	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	148	37	43	38	0.18	0.46	3.89	0.98	1.14
-30	(-22)	210	53	61	45	0.20	0.66	4.69	1.18	1.37
-25	(-13)	283	71	83	51	0.23	0.89	5.53	1.39	1.62
-20	(- 4)	368	93	108	58	0.25	1.16	6.39	1.61	1.87
-15	(+ 5)	468	118	137	64	0.28	1.47	7.29	1.84	2.14
-10	(+14)	583	147	171	71	0.31	1.84	8.21	2.07	2.41
-5	(+23)	715	180	209	78	0.34	2.26	9.17	2.31	2.69

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	135	34	40	39	0.18	0.42	3.46	0.87	1.01
-30	(-22)	193	49	56	46	0.20	0.60	4.21	1.06	1.23
-25	(-13)	262	66	77	53	0.23	0.82	4.97	1.25	1.46
-20	(- 4)	346	87	101	60	0.26	1.09	5.72	1.44	1.68
-15	(+ 5)	443	112	130	68	0.29	1.40	6.47	1.63	1.90
-10	(+14)	557	140	163	77	0.33	1.76	7.22	1.82	2.12
-5	(+23)	687	173	201	86	0.37	2.17	7.98	2.01	2.34

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	119	30	35	39	0.18	0.37	3.07	0.77	0.90
-30	(-22)	173	44	51	46	0.20	0.54	3.79	0.96	1.11
-25	(-13)	240	60	70	54	0.23	0.75	4.48	1.13	1.31
-20	(- 4)	320	81	94	62	0.27	1.01	5.14	1.29	1.51
-15	(+ 5)	416	105	122	72	0.31	1.31	5.76	1.45	1.69
-10	(+14)	528	133	155	83	0.36	1.67	6.36	1.60	1.86
-5	(+23)	657	166	193	95	0.41	2.08	6.92	1.74	2.03

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42°
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Recto
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 42°
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma