

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	J 6226Z
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	162HA04

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	16.2	[kgf/cm ²] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	11/4	[hp]
2 Desplazamiento	34.38	[cm ³] (2.098 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	42.850	
2.2 Curso [mm]	23.850	
3 Carga de aceite	890	[ml] (30.10 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	19.85	[kg] (43.76 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	3ARR3B10AA3	
3 Capacitor de Arranque	72-88(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	17.5(450)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0728/C9	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	8.70	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	2.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	35.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	6.00	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	IMQ	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación	7.2°C (44.96°F)		
					(Temp. de condensación)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
10156	2559	2976	1232	5.95	65.85	8.24	2.08	2.41

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	6329	1595	1855	702	3.68	34.24	9.00	2.27	2.64
-10	(+14)	7589	1912	2224	772	3.97	41.18	9.85	2.48	2.89
-5	(+23)	9153	2307	2682	843	4.26	49.84	10.87	2.74	3.19
0	(+32)	11022	2778	3230	913	4.56	60.30	12.06	3.04	3.53
+5	(+41)	13195	3325	3867	983	4.86	72.59	13.41	3.38	3.93
+10	(+50)	15673	3950	4592	1054	5.17	86.79	14.88	3.75	4.36

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	4858	1224	1424	713	3.72	28.36	6.82	1.72	2.00
-10	(+14)	6128	1544	1796	805	4.10	35.94	7.61	1.92	2.23
-5	(+23)	7627	1922	2235	897	4.48	44.93	8.50	2.14	2.49
0	(+32)	9355	2357	2741	989	4.88	55.37	9.46	2.38	2.77
+5	(+41)	11310	2850	3314	1080	5.29	67.32	10.47	2.64	3.07
+10	(+50)	13494	3401	3954	1172	5.70	80.83	11.52	2.90	3.38

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	3332	840	976	724	3.76	21.24	4.61	1.16	1.35
-10	(+14)	4606	1161	1350	839	4.23	29.46	5.47	1.38	1.60
-5	(+23)	6033	1520	1768	954	4.71	38.75	6.32	1.59	1.85
0	(+32)	7613	1918	2231	1068	5.21	49.16	7.14	1.80	2.09
+5	(+41)	9345	2355	2738	1182	5.72	60.74	7.93	2.00	2.32
+10	(+50)	11230	2830	3291	1295	6.25	73.56	8.66	2.18	2.54

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Grande
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	9.6 +0.07/+0.00 [mm] (0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Vertical
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00 [mm] (0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Curvo J
3.3 PROCESO	9.6 +0.07/+0.00 [mm] (0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Vertical
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma