

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|----------------------------------|
| Descrição | J 7228E |
| Voltagem/Frequência Nominal | 230 V 60 Hz / 200 V 50 Hz |
| Código de Engenharia | 162DJ01 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-22 | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 230 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | 0°C à 15°C | (32°F à 59°F) | |
| 5 Tipo de Motor | PSC | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação (manométrica) | 21.7 | [kgf/cm ²] (309 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica) | 24.2 | [kgf/cm ²] (344 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|-----------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1 1/4 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 23.51 | [cm ³] (1.435 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 38.087 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.650 | |
| 3 Carga de óleo | 890 | [ml] (30.10 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | MINERAL / ISO32 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 19.2 | [kg] (42.33 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|--|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 230 V 60 Hz / 200 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | PSC | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 17.5(450) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | T0815/C9 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 8.47 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 1.51 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz) | 43.00 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 7.20 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|------|--------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @230V60Hz | | | ASHRAEHBP46 Forçada | | Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 13312 | 3355 | 3901 | 1591 | 7.33 | 82.21 | 8.37 | 2.11 | 2.45 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @230V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 0 (+32) | 10798 | 2721 | 3164 | 1052 | 5.56 | 0.00 | 10.26 | 2.59 | 3.01 |
| +5 (+41) | 13447 | 3389 | 3940 | 1130 | 5.98 | 0.00 | 11.90 | 3.00 | 3.49 |
| +10 (+50) | 16535 | 4167 | 4845 | 1205 | 6.42 | 0.00 | 13.73 | 3.46 | 4.02 |
| +15 (+59) | 20062 | 5056 | 5879 | 1277 | 6.87 | 0.00 | 15.71 | 3.96 | 4.60 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @230V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 0 (+32) | 9405 | 2370 | 2756 | 1132 | 6.01 | 0.00 | 8.31 | 2.10 | 2.44 |
| +5 (+41) | 11874 | 2992 | 3479 | 1220 | 6.46 | 0.00 | 9.73 | 2.45 | 2.85 |
| +10 (+50) | 14780 | 3725 | 4331 | 1313 | 6.94 | 0.00 | 11.25 | 2.83 | 3.30 |
| +15 (+59) | 18122 | 4567 | 5310 | 1412 | 7.44 | 0.00 | 12.84 | 3.24 | 3.76 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @230V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 0 (+32) | 7954 | 2004 | 2331 | 1217 | 6.47 | 0.00 | 6.53 | 1.65 | 1.91 |
| +5 (+41) | 10236 | 2579 | 2999 | 1314 | 6.96 | 0.00 | 7.79 | 1.96 | 2.28 |
| +10 (+50) | 12952 | 3264 | 3795 | 1426 | 7.48 | 0.00 | 9.09 | 2.29 | 2.66 |
| +15 (+59) | 16102 | 4058 | 4718 | 1552 | 8.04 | 0.00 | 10.37 | 2.61 | 3.04 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @230V60Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 0 (+32) | 12633 | 3184 | 3702 | 1237 | 5.68 | 0.00 | 10.21 | 2.57 | 2.99 |
| +5 (+41) | 15733 | 3965 | 4610 | 1324 | 6.10 | 0.00 | 11.88 | 2.99 | 3.48 |
| +10 (+50) | 19346 | 4875 | 5669 | 1408 | 6.55 | 0.00 | 13.75 | 3.46 | 4.03 |
| +15 (+59) | 23473 | 5915 | 6878 | 1488 | 7.01 | 0.00 | 15.77 | 3.97 | 4.62 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE46 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|--------------------------------------|----------|------|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| @230V60Hz | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 0 | (+32) | 11004 | 2773 | 3224 | 1332 | 6.13 | 0.00 | 8.27 | 2.08 | 2.42 |
| +5 | (+41) | 13893 | 3501 | 4071 | 1429 | 6.59 | 0.00 | 9.72 | 2.45 | 2.85 |
| +10 | (+50) | 17293 | 4358 | 5067 | 1532 | 7.08 | 0.00 | 11.28 | 2.84 | 3.31 |
| +15 | (+59) | 21203 | 5343 | 6213 | 1641 | 7.59 | 0.00 | 12.93 | 3.26 | 3.79 |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE46 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|--------------------------------------|----------|------|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| @230V60Hz | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 0 | (+32) | 9306 | 2345 | 2727 | 1431 | 6.60 | 0.00 | 6.50 | 1.64 | 1.90 |
| +5 | (+41) | 11976 | 3018 | 3509 | 1539 | 7.10 | 0.00 | 7.79 | 1.96 | 2.28 |
| +10 | (+50) | 15154 | 3819 | 4440 | 1662 | 7.63 | 0.00 | 9.12 | 2.30 | 2.67 |
| +15 | (+59) | 18839 | 4747 | 5520 | 1800 | 8.21 | 0.00 | 10.46 | 2.64 | 3.07 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Grande | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 9.6 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.378" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Vertical | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Curvo J | | |
| 3.3 PROCESSO | 9.6 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.378" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Vertical | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |