

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>J 6226Z</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>208-230 V 60 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>162HD04</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	208-230 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	16.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	20.6	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	11/4	[hp]
2 Desplazamiento	34.38	[cm <sup>3</sup> ] (2.098 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	42.850	
2.2 Curso [mm]	23.850	
3 Carga de aceite	890	[ml] (30.10 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	19.85	[kg] (43.76 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	3ARR3B10AA3	
3 Capacitor de Arranque	72-88(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	17.5(450)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0736/C9	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	8.47	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.51	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	43.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	8.00	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@200V50Hz</b>			<b>ASHRAEHBP46</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación <b>7.2°C (44.96°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
10156	2559	2976	1307	7.19	65.85	7.77	1.96	2.28

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@200V50Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	6329	1595	1855	701	3.94	34.24	9.01	2.27	2.64
-10	(+14)	7589	1912	2224	798	4.44	41.18	9.53	2.40	2.79
-5	(+23)	9153	2307	2682	891	4.94	49.84	10.28	2.59	3.01
0	(+32)	11022	2778	3230	981	5.44	60.30	11.23	2.83	3.29
+5	(+41)	13195	3325	3867	1067	5.95	72.59	12.35	3.11	3.62
+10	(+50)	15673	3950	4592	1151	6.45	86.79	13.63	3.43	3.99

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@200V50Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	4858	1224	1424	689	3.93	28.36	7.04	1.77	2.06
-10	(+14)	6128	1544	1796	810	4.56	35.94	7.57	1.91	2.22
-5	(+23)	7627	1922	2235	928	5.19	44.93	8.22	2.07	2.41
0	(+32)	9355	2357	2741	1043	5.80	55.37	8.97	2.26	2.63
+5	(+41)	11310	2850	3314	1155	6.41	67.32	9.79	2.47	2.87
+10	(+50)	13494	3401	3954	1265	7.00	80.83	10.67	2.69	3.13

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@200V50Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	3332	840	976	677	3.92	21.24	4.93	1.24	1.45
-10	(+14)	4606	1161	1350	824	4.69	29.46	5.57	1.40	1.63
-5	(+23)	6033	1520	1768	967	5.44	38.75	6.23	1.57	1.82
0	(+32)	7613	1918	2231	1108	6.17	49.16	6.88	1.73	2.02
+5	(+41)	9345	2355	2738	1247	6.89	60.74	7.52	1.89	2.20
+10	(+50)	11230	2830	3291	1383	7.58	73.56	8.10	2.04	2.37

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	7405	1866	2170	844	4.02	40.07	8.76	2.21	2.57
-10	(+14)	8879	2238	2602	951	4.53	48.18	9.36	2.36	2.74
-5	(+23)	10709	2699	3138	1054	5.04	58.32	10.17	2.56	2.98
0	(+32)	12896	3250	3779	1154	5.56	70.55	11.16	2.81	3.27
+5	(+41)	15438	3890	4524	1250	6.07	84.93	12.34	3.11	3.62
+10	(+50)	18337	4621	5373	1343	6.58	101.54	13.66	3.44	4.00

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	5684	1432	1666	835	4.01	33.17	6.81	1.72	1.99
-10	(+14)	7170	1807	2101	969	4.65	42.05	7.40	1.87	2.17
-5	(+23)	8924	2249	2615	1100	5.29	52.57	8.11	2.04	2.38
0	(+32)	10944	2758	3207	1227	5.92	64.78	8.91	2.25	2.61
+5	(+41)	13232	3335	3877	1352	6.54	78.76	9.79	2.47	2.87
+10	(+50)	15788	3979	4626	1474	7.14	94.57	10.71	2.70	3.14

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	3898	982	1142	826	4.00	24.85	4.73	1.19	1.39
-10	(+14)	5390	1358	1579	988	4.78	34.47	5.43	1.37	1.59
-5	(+23)	7059	1779	2069	1147	5.55	45.34	6.14	1.55	1.80
0	(+32)	8907	2245	2610	1304	6.30	57.52	6.84	1.72	2.01
+5	(+41)	10934	2755	3204	1458	7.03	71.07	7.52	1.89	2.20
+10	(+50)	13139	3311	3850	1610	7.73	86.07	8.15	2.05	2.39

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Grande		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		