

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	T 2170U
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	836HA63

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	19.1	[kgf/cm ²] (272 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	21.2	[kgf/cm ²] (301 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	3/4	[hp]
2 Desplazamiento	22.37	[cm ³] (1.365 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	36.990	
2.2 Curso [mm]	20.830	
3 Carga de aceite	550	[ml] (18.60 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	17.2	[kg] (37.92 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	3ARR3B10AA3	
3 Capacitor de Arranque	88-108(330)	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	15(440)	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	3HM179-105	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	6.80	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	3.45	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2754	694	807	586	2.76	8.20	4.70	1.18	1.38

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1354	341	397	383	1.86	4.00	3.56	0.90	1.04
-35	(-31)	1911	482	560	456	2.18	5.66	4.16	1.05	1.22
-30	(-22)	2575	649	755	525	2.49	7.64	4.87	1.23	1.43
-25	(-13)	3342	842	979	591	2.78	9.94	5.66	1.43	1.66
-20	(- 4)	4210	1061	1234	651	3.05	12.56	6.51	1.64	1.91
-15	(+ 5)	5175	1304	1516	704	3.30	15.50	7.38	1.86	2.16
-10	(+14)	6235	1571	1827	750	3.53	18.76	8.27	2.08	2.42

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1246	314	365	381	1.82	3.68	3.29	0.83	0.96
-35	(-31)	1659	418	486	440	2.09	4.91	3.78	0.95	1.11
-30	(-22)	2222	560	651	506	2.39	6.59	4.38	1.10	1.28
-25	(-13)	2931	739	859	578	2.72	8.72	5.05	1.27	1.48
-20	(- 4)	3785	954	1109	655	3.07	11.29	5.76	1.45	1.69
-15	(+ 5)	4779	1204	1400	736	3.44	14.32	6.50	1.64	1.90
-10	(+14)	5912	1490	1732	819	3.85	17.79	7.23	1.82	2.12

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1139	287	334	379	1.78	3.36	2.95	0.74	0.87
-35	(-31)	1407	355	412	424	2.00	4.16	3.37	0.85	0.99
-30	(-22)	1869	471	548	486	2.29	5.54	3.88	0.98	1.14
-25	(-13)	2520	635	739	565	2.65	7.49	4.46	1.12	1.31
-20	(- 4)	3360	847	984	659	3.08	10.02	5.07	1.28	1.48
-15	(+ 5)	4384	1105	1285	768	3.59	13.13	5.69	1.43	1.67
-10	(+14)	5590	1409	1638	889	4.16	16.81	6.31	1.59	1.85

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		