

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	T 6220E
Voltagem/Frequencia Nominal	200-220 V 50 Hz / 230 V 60 Hz
Código de Engenharia	116SK01

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-22		
3 Voltagem e frequência nominal	200-220 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-15°C à 10°C	(5°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	21.7	[kgf/cm ²] (309 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	24.2	[kgf/cm ²] (344 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1-	[hp]
2 Deslocamento	17.39	[cm ³] (1.061 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	34.120	
2.2 Curso [mm]	19.030	
3 Carga de óleo	550	[ml] (18.60 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO46	
4 Peso (com carga de óleo)	17.05	[kg] (37.59 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig)

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	200-220 V 50 Hz / 230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	3ARR3B6AA3	
3 Capacitor de Partida	88-108(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	15(440)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	3HM179-105	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	11.60	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	2.50	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CCC	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAEHBP46 Forçada		Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
7670	1933	2247	846	3.80	47.37	9.07	2.29	2.66

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	3280	827	961	465	1.96	17.20	7.09	1.79	2.08
-10	(+14)	4609	1162	1351	514	2.18	24.31	8.93	2.25	2.62
-5	(+23)	5927	1494	1737	563	2.41	31.42	10.51	2.65	3.08
0	(+32)	7233	1823	2119	611	2.64	38.54	11.85	2.99	3.47
+5	(+41)	8527	2149	2499	658	2.88	45.72	12.98	3.27	3.80
+10	(+50)	9809	2472	2874	704	3.12	52.99	13.92	3.51	4.08

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	3032	764	888	511	2.19	17.05	5.92	1.49	1.73
-10	(+14)	4117	1038	1206	568	2.46	23.19	7.25	1.83	2.12
-5	(+23)	5276	1329	1546	625	2.72	29.84	8.46	2.13	2.48
0	(+32)	6507	1640	1907	681	2.99	37.03	9.57	2.41	2.80
+5	(+41)	7811	1968	2289	736	3.26	44.79	10.61	2.67	3.11
+10	(+50)	9187	2315	2692	791	3.54	53.17	11.60	2.92	3.40

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	2768	698	811	560	2.43	16.69	4.93	1.24	1.44
-10	(+14)	3606	909	1057	625	2.74	21.86	5.80	1.46	1.70
-5	(+23)	4602	1160	1348	690	3.05	28.07	6.68	1.68	1.96
0	(+32)	5755	1450	1686	754	3.36	35.33	7.61	1.92	2.23
+5	(+41)	7065	1780	2070	818	3.67	43.70	8.61	2.17	2.52
+10	(+50)	8532	2150	2500	882	3.97	53.19	9.70	2.44	2.84

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	3838	967	1125	544	2.29	20.12	7.09	1.79	2.08
-10	(+14)	5393	1359	1580	602	2.55	28.45	8.93	2.25	2.62
-5	(+23)	6934	1747	2032	659	2.82	36.76	10.51	2.65	3.08
0	(+32)	8462	2133	2480	715	3.09	45.10	11.85	2.99	3.47
+5	(+41)	9977	2514	2923	770	3.37	53.50	12.98	3.27	3.80
+10	(+50)	11477	2892	3363	824	3.65	62.00	13.92	3.51	4.08

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	3548	894	1040	598	2.56	19.94	5.91	1.49	1.73
-10	(+14)	4817	1214	1412	665	2.87	27.13	7.25	1.83	2.12
-5	(+23)	6172	1555	1809	731	3.19	34.91	8.46	2.13	2.48
0	(+32)	7613	1918	2231	797	3.50	43.32	9.57	2.41	2.80
+5	(+41)	9138	2303	2678	861	3.82	52.41	10.61	2.67	3.11
+10	(+50)	10749	2709	3150	925	4.13	62.21	11.61	2.92	3.40

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	3239	816	949	655	2.84	19.53	4.93	1.24	1.45
-10	(+14)	4219	1063	1236	731	3.21	25.58	5.80	1.46	1.70
-5	(+23)	5384	1357	1578	807	3.57	32.84	6.68	1.68	1.96
0	(+32)	6733	1697	1973	882	3.93	41.34	7.61	1.92	2.23
+5	(+41)	8266	2083	2422	957	4.29	51.12	8.61	2.17	2.52
+10	(+50)	9983	2516	2925	1032	4.64	62.23	9.70	2.44	2.84

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESSO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		