

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	T 2168E
Voltage / Frecuencia nominal	200-220 V 50 Hz / 230 V 60 Hz
Código de Ingeniería	116UK23

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-22		
3 Voltaje y frecuencia nominal	200-220 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-30°C para -10°C	(-22°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	21.7	[kgf/cm ²] (309 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	24.2	[kgf/cm ²] (344 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	3/4	[hp]
2 Desplazamiento	20.44	[cm ³] (1.247 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	36.990	
2.2 Curso [mm]	19.030	
3 Carga de aceite	550	[ml] (18.60 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO46	
4 Peso (com carga de aceite)	16.8	[kg] (37.04 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	200-220 V 50 Hz / 230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	3ARR3B4AA3	
3 Capacitor de Arranque	72-88(330)	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	15(440)	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	3HM191-105	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	11.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	3.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
2597	654	761	585	2.69	14.18	4.44 1.12 1.30

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-30	(-22)	2234	563	654	510	2.38	12.16	4.38	1.10	1.28
-25	(-13)	2915	735	854	586	2.73	15.91	4.98	1.26	1.46
-20	(- 4)	3721	938	1090	666	3.10	20.37	5.59	1.41	1.64
-15	(+ 5)	4653	1173	1363	752	3.50	25.57	6.18	1.56	1.81
-10	(+14)	5712	1439	1674	845	3.94	31.53	6.76	1.70	1.98

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-30	(-22)	2015	508	590	511	2.38	10.97	3.94	0.99	1.16
-25	(-13)	2678	675	785	601	2.79	14.61	4.46	1.12	1.31
-20	(- 4)	3456	871	1013	696	3.23	18.92	4.96	1.25	1.45
-15	(+ 5)	4349	1096	1274	797	3.70	23.90	5.46	1.38	1.60
-10	(+14)	5360	1351	1571	904	4.20	29.58	5.93	1.49	1.74

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-30	(-22)	1796	453	526	512	2.38	9.77	3.51	0.88	1.03
-25	(-13)	2441	615	715	616	2.85	13.32	3.96	1.00	1.16
-20	(- 4)	3190	804	935	726	3.36	17.46	4.39	1.11	1.29
-15	(+ 5)	4045	1019	1185	842	3.90	22.22	4.81	1.21	1.41
-10	(+14)	5008	1262	1467	963	4.46	27.63	5.20	1.31	1.52

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-30	(-22)	2613	658	766	597	2.78	14.22	4.37	1.10	1.28
-25	(-13)	3410	859	999	685	3.19	18.61	4.98	1.26	1.46
-20	(- 4)	4353	1097	1276	779	3.63	23.84	5.59	1.41	1.64
-15	(+ 5)	5443	1372	1595	880	4.10	29.92	6.19	1.56	1.81
-10	(+14)	6683	1684	1958	989	4.61	36.89	6.76	1.70	1.98

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-30	(-22)	2357	594	691	598	2.78	12.83	3.94	0.99	1.15
-25	(-13)	3133	790	918	703	3.26	17.10	4.46	1.12	1.31
-20	(- 4)	4043	1019	1185	814	3.78	22.13	4.97	1.25	1.46
-15	(+ 5)	5088	1282	1491	932	4.33	27.96	5.46	1.38	1.60
-10	(+14)	6271	1580	1838	1058	4.91	34.61	5.93	1.49	1.74

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-30	(-22)	2101	529	616	599	2.78	11.43	3.51	0.88	1.03
-25	(-13)	2856	720	837	721	3.33	15.58	3.96	1.00	1.16
-20	(- 4)	3732	941	1094	849	3.93	20.43	4.40	1.11	1.29
-15	(+ 5)	4733	1193	1387	984	4.56	26.00	4.81	1.21	1.41
-10	(+14)	5859	1476	1717	1127	5.21	32.33	5.20	1.31	1.52

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	9.6 +0.07/+0.00 [mm] (0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Vertical
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00 [mm] (0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Vertical
3.3 PROCESO	9.6 +0.07/+0.00 [mm] (0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Vertical
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma