

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	T 2155E
Voltage / Frecuencia nominal	200-220 V 50 Hz / 230 V 60 Hz
Código de Ingeniería	116BK23

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-22		
3 Voltaje y frecuencia nominal	200-220 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-30°C para -10°C	(-22°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	21.7	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (309 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	24.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (344 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/2+	[hp]
2 Desplazamiento	17.39	[cm <sup>3</sup> ] (1.061 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	34.120	
2.2 Curso [mm]	19.030	
3 Carga de aceite	550	[ml] (18.60 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO46	
4 Peso (com carga de aceite)	15.6	[kg] (34.39 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	200-220 V 50 Hz / 230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	3ARR3B10AB3	
3 Capacitor de Arranque	72-88(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	15(450)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	3HM193-105	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	6.95	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	3.55	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	2.28	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@200V50Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
1998	503	585	474	2.20	10.91	4.22 1.06 1.24

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@200V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-30</b>	<b>(-22)</b>	1598	403	468	359	1.72	8.70	4.46	1.12	1.31
<b>-25</b>	<b>(-13)</b>	2230	562	653	430	1.99	12.17	5.17	1.30	1.52
<b>-20</b>	<b>(- 4)</b>	2981	751	874	506	2.31	16.32	5.89	1.48	1.73
<b>-15</b>	<b>(+ 5)</b>	3844	969	1126	589	2.68	21.12	6.54	1.65	1.92
<b>-10</b>	<b>(+14)</b>	4807	1211	1409	680	3.10	26.54	7.06	1.78	2.07

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@200V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-30</b>	<b>(-22)</b>	1488	375	436	377	1.76	8.10	3.95	1.00	1.16
<b>-25</b>	<b>(-13)</b>	2010	506	589	439	2.04	10.97	4.58	1.15	1.34
<b>-20</b>	<b>(- 4)</b>	2696	679	790	513	2.37	14.76	5.25	1.32	1.54
<b>-15</b>	<b>(+ 5)</b>	3537	891	1036	600	2.76	19.43	5.90	1.49	1.73
<b>-10</b>	<b>(+14)</b>	4523	1140	1325	700	3.20	24.96	6.46	1.63	1.89

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@200V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-30</b>	<b>(-22)</b>	1377	347	403	395	1.80	7.49	3.47	0.88	1.02
<b>-25</b>	<b>(-13)</b>	1789	451	524	448	2.09	9.76	4.01	1.01	1.18
<b>-20</b>	<b>(- 4)</b>	2410	607	706	520	2.44	13.19	4.64	1.17	1.36
<b>-15</b>	<b>(+ 5)</b>	3230	814	946	611	2.84	17.74	5.28	1.33	1.55
<b>-10</b>	<b>(+14)</b>	4238	1068	1242	720	3.30	23.39	5.89	1.48	1.72

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-30	(-22)	1870	471	548	420	2.01	10.18	4.46	1.12	1.31
-25	(-13)	2609	657	764	502	2.33	14.24	5.17	1.30	1.52
-20	(- 4)	3488	879	1022	592	2.70	19.10	5.89	1.48	1.73
-15	(+ 5)	4497	1133	1318	690	3.13	24.71	6.54	1.65	1.92
-10	(+14)	5624	1417	1648	796	3.63	31.05	7.06	1.78	2.07

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-30	(-22)	1740	439	510	441	2.06	9.47	3.95	1.00	1.16
-25	(-13)	2351	592	689	514	2.39	12.83	4.58	1.15	1.34
-20	(- 4)	3154	795	924	600	2.77	17.27	5.25	1.32	1.54
-15	(+ 5)	4138	1043	1212	702	3.23	22.74	5.90	1.49	1.73
-10	(+14)	5292	1333	1551	819	3.74	29.20	6.46	1.63	1.89

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-30	(-22)	1611	406	472	462	2.11	8.77	3.48	0.88	1.02
-25	(-13)	2094	528	614	524	2.45	11.42	4.01	1.01	1.18
-20	(- 4)	2820	711	826	608	2.85	15.43	4.64	1.17	1.36
-15	(+ 5)	3779	952	1107	714	3.32	20.76	5.28	1.33	1.55
-10	(+14)	4959	1250	1453	842	3.86	27.36	5.89	1.48	1.73

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		