

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	T 2155E
Voltagem/Frequência Nominal	200-220 V 50 Hz / 230 V 60 Hz
Código de Engenharia	116BK23

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-22		
3 Voltagem e frequência nominal	200-220 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-30°C à -10°C	(-22°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	21.7	[kgf/cm ²] (309 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	24.2	[kgf/cm ²] (344 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/2+	[hp]
2 Deslocamento	17.39	[cm ³] (1.061 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	34.120	
2.2 Curso [mm]	19.030	
3 Carga de óleo	550	[ml] (18.60 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO46	
4 Peso (com carga de óleo)	15.6	[kg] (34.39 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig)

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	200-220 V 50 Hz / 230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	3ARR3B10AB3	
3 Capacitor de Partida	72-88(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	15(450)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	3HM193-105	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	6.95	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	3.55	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	2.28	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CCC	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
1998	503	585	474	2.20	10.91	4.22 1.06 1.24

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-30	(-22)	1598	403	468	359	1.72	8.70	4.46	1.12	1.31
-25	(-13)	2230	562	653	430	1.99	12.17	5.17	1.30	1.52
-20	(- 4)	2981	751	874	506	2.31	16.32	5.89	1.48	1.73
-15	(+ 5)	3844	969	1126	589	2.68	21.12	6.54	1.65	1.92
-10	(+14)	4807	1211	1409	680	3.10	26.54	7.06	1.78	2.07

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-30	(-22)	1488	375	436	377	1.76	8.10	3.95	1.00	1.16
-25	(-13)	2010	506	589	439	2.04	10.97	4.58	1.15	1.34
-20	(- 4)	2696	679	790	513	2.37	14.76	5.25	1.32	1.54
-15	(+ 5)	3537	891	1036	600	2.76	19.43	5.90	1.49	1.73
-10	(+14)	4523	1140	1325	700	3.20	24.96	6.46	1.63	1.89

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-30	(-22)	1377	347	403	395	1.80	7.49	3.47	0.88	1.02
-25	(-13)	1789	451	524	448	2.09	9.76	4.01	1.01	1.18
-20	(- 4)	2410	607	706	520	2.44	13.19	4.64	1.17	1.36
-15	(+ 5)	3230	814	946	611	2.84	17.74	5.28	1.33	1.55
-10	(+14)	4238	1068	1242	720	3.30	23.39	5.89	1.48	1.72

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-30	(-22)	1870	471	548	420	2.01	10.18	4.46	1.12	1.31
-25	(-13)	2609	657	764	502	2.33	14.24	5.17	1.30	1.52
-20	(- 4)	3488	879	1022	592	2.70	19.10	5.89	1.48	1.73
-15	(+ 5)	4497	1133	1318	690	3.13	24.71	6.54	1.65	1.92
-10	(+14)	5624	1417	1648	796	3.63	31.05	7.06	1.78	2.07

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-30	(-22)	1740	439	510	441	2.06	9.47	3.95	1.00	1.16
-25	(-13)	2351	592	689	514	2.39	12.83	4.58	1.15	1.34
-20	(- 4)	3154	795	924	600	2.77	17.27	5.25	1.32	1.54
-15	(+ 5)	4138	1043	1212	702	3.23	22.74	5.90	1.49	1.73
-10	(+14)	5292	1333	1551	819	3.74	29.20	6.46	1.63	1.89

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-30	(-22)	1611	406	472	462	2.11	8.77	3.48	0.88	1.02
-25	(-13)	2094	528	614	524	2.45	11.42	4.01	1.01	1.18
-20	(- 4)	2820	711	826	608	2.85	15.43	4.64	1.17	1.36
-15	(+ 5)	3779	952	1107	714	3.32	20.76	5.28	1.33	1.55
-10	(+14)	4959	1250	1453	842	3.86	27.36	5.89	1.48	1.73

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESSO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		