

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	T 7220G
Voltagem/Frequência Nominal	115 V 60 Hz
Código de Engenharia	118BG01

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-22		
3 Voltagem e frequência nominal	115 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	0°C à 15°C	(32°F à 59°F)	
5 Tipo de Motor	PSC		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor		Faixa de operação da voltagem	
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	21.7	[kgf/cm²] (309 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	24.2	[kgf/cm²] (344 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	3/4	[hp]
2 Deslocamento	17.39	[cm³] (1.061 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	34.120	
2.2 Curso [mm]	19.030	
3 Carga de óleo	550	[ml] (18.60 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	MINERAL / ISO32	
4 Peso (com carga de óleo)	14.4	[kg] (31.75 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm²] (2.84 à 4.27 psig)

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	PSC	
2.1 Dispositivo de Partida		
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	15(450)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0815/C9	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%	
7 Resistência motor - bobina funcionamento	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%	
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	46.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	10.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	UL	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V50Hz			ASHRAEHP46 Forçada		Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
7691	1938	2254	966	8.77	47.50	7.96	2.01	2.33

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V50Hz			ASHRAE46 Forçada			(Temperauta de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
0	(+32)	7703	1941	2257	693	7.57	0.00	11.12	2.80	3.26
+5	(+41)	9105	2294	2668	736	7.91	0.00	12.37	3.12	3.63
+10	(+50)	10808	2724	3167	774	8.21	0.00	13.96	3.52	4.09
+15	(+59)	12812	3229	3754	807	8.48	0.00	15.88	4.00	4.65

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V50Hz		ASHRAE46 Forçada		(Temperauta de condensação 45°C (+113°F))						
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
0	(+32)	6749	1701	1977	765	8.13	0.00	8.82	2.22	2.58
+5	(+41)	8107	2043	2375	832	8.76	0.00	9.75	2.46	2.86
+10	(+50)	9694	2443	2841	887	9.24	0.00	10.93	2.75	3.20
+15	(+59)	11512	2901	3373	932	9.58	0.00	12.35	3.11	3.62

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46		(Temperauta de condensação 55°C (+131°F))						
@100V50Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
0	(+32)	5754	1450	1686	841	8.71	0.00	6.84	1.72	2.01
+5	(+41)	7065	1780	2070	932	9.64	0.00	7.58	1.91	2.22
+10	(+50)	8533	2150	2500	1006	10.31	0.00	8.48	2.14	2.49
+15	(+59)	10159	2560	2977	1063	10.73	0.00	9.56	2.41	2.80

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperauta de condensação 35°C (+95°F))					
@100V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
0	(+32)	9383	2364	2749	815	7.72	0.00	11.51	2.90	3.37
+5	(+41)	11088	2794	3249	863	8.07	0.00	12.85	3.24	3.77
+10	(+50)	13302	3352	3898	906	8.38	0.00	14.68	3.70	4.30
+15	(+59)	16024	4038	4695	943	8.66	0.00	16.99	4.28	4.98

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@100V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
0 (+32)	7860	1981	2303	901	8.30	0.00	8.73	2.20	2.56	
+5 (+41)	9665	2436	2832	975	8.94	0.00	9.91	2.50	2.90	
+10 (+50)	11806	2975	3459	1037	9.43	0.00	11.38	2.87	3.33	
+15 (+59)	14283	3599	4185	1089	9.78	0.00	13.12	3.31	3.85	

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@100V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
0 (+32)	6277	1582	1839	990	8.89	0.00	6.34	1.60	1.86	
+5 (+41)	8179	2061	2397	1091	9.84	0.00	7.49	1.89	2.20	
+10 (+50)	10244	2582	3002	1174	10.52	0.00	8.73	2.20	2.56	
+15 (+59)	12473	3143	3655	1240	10.95	0.00	10.05	2.53	2.95	

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESSO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		