

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	T 6220E
Voltage / Frecuencia nominal	208-230 V 60 Hz
Código de Ingeniería	116SD70

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-22		
3 Voltaje y frecuencia nominal	208-230 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	21.7	[kgf/cm ²] (309 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	24.2	[kgf/cm ²] (344 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1-	[hp]
2 Desplazamiento	17.39	[cm ³] (1.061 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	34.120	
2.2 Curso [mm]	19.030	
3 Carga de aceite	550	[ml] (18.60 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO46	
4 Peso (com carga de aceite)	15.46	[kg] (34.08 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	3ARR3B6V3	
3 Capacitor de Arranque	43-53(330)	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	15(450)	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0748/C9	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	6.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	2.15	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	30.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	5.90	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	7.2°C (44.96°F) 54.4°C (129.92°F)
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
7691	1938	2254	1003	5.53	47.50	7.67 1.93 2.25

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	3271	824	958	524	2.85	17.16	6.26	1.58	1.83
-10	(+14)	4560	1149	1336	609	3.35	24.05	7.47	1.88	2.19
-5	(+23)	5887	1484	1725	688	3.80	31.20	8.55	2.15	2.50
0	(+32)	7253	1828	2125	763	4.21	38.65	9.52	2.40	2.79
+5	(+41)	8658	2182	2537	833	4.58	46.43	10.41	2.62	3.05
+10	(+50)	10101	2545	2960	898	4.90	54.57	11.24	2.83	3.29

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	3031	764	888	559	3.12	17.02	5.42	1.37	1.59
-10	(+14)	4118	1038	1207	652	3.63	23.20	6.31	1.59	1.85
-5	(+23)	5277	1330	1546	740	4.10	29.86	7.14	1.80	2.09
0	(+32)	6508	1640	1907	823	4.54	37.05	7.92	2.00	2.32
+5	(+41)	7810	1968	2289	899	4.95	44.80	8.68	2.19	2.54
+10	(+50)	9185	2315	2691	970	5.32	53.13	9.46	2.39	2.77

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	2791	703	818	595	3.40	16.84	4.68	1.18	1.37
-10	(+14)	3676	926	1077	698	3.92	22.29	5.28	1.33	1.55
-5	(+23)	4667	1176	1367	795	4.42	28.45	5.88	1.48	1.72
0	(+32)	5762	1452	1688	885	4.89	35.36	6.50	1.64	1.90
+5	(+41)	6962	1755	2040	968	5.34	43.05	7.17	1.81	2.10
+10	(+50)	8268	2084	2423	1045	5.76	51.56	7.93	2.00	2.32

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	3827	964	1121	633	2.91	20.08	6.06	1.53	1.78
-10	(+14)	5335	1344	1563	727	3.42	28.14	7.32	1.84	2.14
-5	(+23)	6888	1736	2018	815	3.88	36.50	8.44	2.13	2.47
0	(+32)	8487	2139	2487	898	4.30	45.22	9.46	2.38	2.77
+5	(+41)	10130	2553	2968	975	4.67	54.32	10.40	2.62	3.05
+10	(+50)	11818	2978	3463	1048	5.00	63.85	11.27	2.84	3.30

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	3546	894	1039	676	3.18	19.91	5.24	1.32	1.54
-10	(+14)	4818	1214	1412	779	3.70	27.14	6.18	1.56	1.81
-5	(+23)	6174	1556	1809	877	4.19	34.94	7.05	1.78	2.07
0	(+32)	7614	1919	2231	968	4.64	43.35	7.87	1.98	2.31
+5	(+41)	9138	2303	2678	1053	5.05	52.41	8.68	2.19	2.54
+10	(+50)	10746	2708	3149	1132	5.43	62.16	9.49	2.39	2.78

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	3265	823	957	721	3.47	19.70	4.52	1.14	1.33
-10	(+14)	4301	1084	1260	834	4.00	26.08	5.17	1.30	1.51
-5	(+23)	5460	1376	1600	941	4.51	33.29	5.81	1.46	1.70
0	(+32)	6741	1699	1975	1041	4.99	41.37	6.47	1.63	1.89
+5	(+41)	8146	2053	2387	1134	5.45	50.37	7.17	1.81	2.10
+10	(+50)	9674	2438	2835	1220	5.88	60.32	7.94	2.00	2.33

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		