

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	T 2168E
Voltage / Frecuencia nominal	208-230 V 60 Hz
Código de Ingeniería	116UD23

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-22		
3 Voltaje y frecuencia nominal	208-230 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-30°C para -10°C	(-22°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	21.7	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (309 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	24.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (344 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	3/4	[hp]
2 Desplazamiento	20.44	[cm <sup>3</sup> ] (1.247 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	36.990	
2.2 Curso [mm]	19.030	
3 Carga de aceite	550	[ml] (18.60 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO46	
4 Peso (com carga de aceite)	16.7	[kg] (36.82 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	3ARR3B3U3	
3 Capacitor de Arranque	72-88(330)	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	15(450)	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	3HM195-105	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	6.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	2.04	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	32.50	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	3.60	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@208V60Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
3033	764	889	755	3.68	16.56	4.02 1.01 1.18

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@208V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-30</b>	<b>(-22)</b>	1977	498	579	442	2.55	10.77	4.47	1.13	1.31
<b>-25</b>	<b>(-13)</b>	2606	657	763	528	3.02	14.22	4.95	1.25	1.45
<b>-20</b>	<b>(- 4)</b>	3498	882	1025	632	3.58	19.15	5.53	1.39	1.62
<b>-15</b>	<b>(+ 5)</b>	4656	1173	1364	754	4.24	25.59	6.16	1.55	1.81
<b>-10</b>	<b>(+14)</b>	6079	1532	1781	894	4.98	33.55	6.80	1.71	1.99

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@208V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-30</b>	<b>(-22)</b>	1872	472	548	473	2.69	10.19	3.96	1.00	1.16
<b>-25</b>	<b>(-13)</b>	2479	625	726	568	3.21	13.53	4.37	1.10	1.28
<b>-20</b>	<b>(- 4)</b>	3294	830	965	682	3.83	18.03	4.82	1.22	1.41
<b>-15</b>	<b>(+ 5)</b>	4317	1088	1265	817	4.55	23.72	5.29	1.33	1.55
<b>-10</b>	<b>(+14)</b>	5549	1398	1626	972	5.38	30.62	5.71	1.44	1.67

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@208V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-30</b>	<b>(-22)</b>	1768	445	518	503	2.82	9.62	3.52	0.89	1.03
<b>-25</b>	<b>(-13)</b>	2358	594	691	606	3.39	12.87	3.88	0.98	1.14
<b>-20</b>	<b>(- 4)</b>	3099	781	908	731	4.07	16.96	4.24	1.07	1.24
<b>-15</b>	<b>(+ 5)</b>	3992	1006	1170	878	4.86	21.93	4.56	1.15	1.34
<b>-10</b>	<b>(+14)</b>	5037	1269	1476	1047	5.77	27.79	4.80	1.21	1.41

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@208V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-30	(-22)	2314	583	678	517	2.61	12.59	4.47	1.13	1.31
-25	(-13)	3048	768	893	618	3.08	16.64	4.95	1.25	1.45
-20	(- 4)	4093	1031	1199	739	3.65	22.41	5.53	1.39	1.62
-15	(+ 5)	5447	1373	1596	882	4.32	29.94	6.17	1.55	1.81
-10	(+14)	7112	1792	2084	1046	5.08	39.25	6.80	1.71	1.99

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@208V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-30	(-22)	2190	552	642	554	2.74	11.92	3.95	1.00	1.16
-25	(-13)	2900	731	850	664	3.27	15.82	4.37	1.10	1.28
-20	(- 4)	3854	971	1129	798	3.91	21.10	4.82	1.22	1.41
-15	(+ 5)	5051	1273	1480	956	4.65	27.75	5.29	1.33	1.55
-10	(+14)	6492	1636	1902	1137	5.49	35.83	5.71	1.44	1.67

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@208V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-30	(-22)	2068	521	606	589	2.88	11.25	3.52	0.89	1.03
-25	(-13)	2758	695	808	709	3.46	15.05	3.88	0.98	1.14
-20	(- 4)	3626	914	1063	855	4.15	19.85	4.24	1.07	1.24
-15	(+ 5)	4671	1177	1369	1027	4.96	25.66	4.56	1.15	1.34
-10	(+14)	5893	1485	1727	1225	5.88	32.52	4.80	1.21	1.41

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		