

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	T 2155GK
Voltagem/Frequência Nominal	208-230 V 60 Hz
Código de Engenharia	936AD41

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	208-230 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	25.7	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (365 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	28.7	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (408 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/2+	[hp]
2 Deslocamento	14.50	[cm <sup>3</sup> ] (0.885 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	34.120	
2.2 Curso [mm]	15.870	
3 Carga de óleo	550	[ml] (18.60 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	15.3	[kg] (33.73 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig)

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	3ARR3B10A3	
3 Capacitor de Partida	72-88(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	15(450)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	3HM192-105	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	6.80	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	2.80	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	25.80	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	3.70	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	UL	

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@200V50Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Forçada</b>		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
2003	505	587	459	2.51	13.58	4.36 1.10 1.28

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@200V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação	<b>35°C (+95°F)</b>	
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
<b>-40 (-40)</b>	791	199	232	277	1.54	5.32	2.83 0.71 0.83
<b>-35 (-31)</b>	1165	294	341	339	1.88	7.86	3.45 0.87 1.01
<b>-30 (-22)</b>	1635	412	479	400	2.21	11.06	4.11 1.04 1.21
<b>-25 (-13)</b>	2223	560	651	459	2.54	15.10	4.85 1.22 1.42
<b>-20 (- 4)</b>	2954	744	865	516	2.86	20.17	5.71 1.44 1.67
<b>-15 (+ 5)</b>	3851	971	1129	572	3.17	26.47	6.72 1.69 1.97
<b>-10 (+14)</b>	4940	1245	1448	625	3.46	34.17	7.92 1.99 2.32

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@200V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação	<b>45°C (+113°F)</b>	
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
<b>-40 (-40)</b>	618	156	181	219	1.24	4.15	2.82 0.71 0.83
<b>-35 (-31)</b>	994	251	291	295	1.64	6.70	3.37 0.85 0.99
<b>-30 (-22)</b>	1450	365	425	370	2.04	9.79	3.93 0.99 1.15
<b>-25 (-13)</b>	2009	506	589	444	2.44	13.62	4.53 1.14 1.33
<b>-20 (- 4)</b>	2695	679	790	516	2.84	18.37	5.21 1.31 1.53
<b>-15 (+ 5)</b>	3533	890	1035	586	3.23	24.23	6.01 1.51 1.76
<b>-10 (+14)</b>	4546	1146	1332	655	3.61	31.38	6.96 1.75 2.04

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@200V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação	<b>55°C (+131°F)</b>	
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
<b>-40 (-40)</b>	451	114	132	164	0.95	3.01	2.75 0.69 0.81
<b>-35 (-31)</b>	831	209	243	253	1.41	5.58	3.26 0.82 0.96
<b>-30 (-22)</b>	1274	321	373	342	1.88	8.59	3.74 0.94 1.10
<b>-25 (-13)</b>	1805	455	529	429	2.35	12.22	4.22 1.06 1.24
<b>-20 (- 4)</b>	2448	617	717	516	2.82	16.65	4.75 1.20 1.39
<b>-15 (+ 5)</b>	3227	813	946	601	3.29	22.08	5.36 1.35 1.57
<b>-10 (+14)</b>	4165	1050	1220	684	3.75	28.70	6.09 1.53 1.78

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1163	293	341	325	1.57	7.82	3.52	0.89	1.03
-35	(-31)	1501	378	440	397	1.92	10.12	3.86	0.97	1.13
-30	(-22)	1979	499	580	468	2.26	13.38	4.29	1.08	1.26
-25	(-13)	2626	662	769	537	2.59	17.84	4.88	1.23	1.43
-20	(- 4)	3470	875	1017	604	2.92	23.71	5.67	1.43	1.66
-15	(+ 5)	4540	1144	1330	669	3.23	31.21	6.72	1.69	1.97
-10	(+14)	5864	1478	1718	731	3.53	40.56	8.10	2.04	2.37

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	724	183	212	257	1.26	4.86	2.75	0.69	0.81
-35	(-31)	1164	293	341	345	1.67	7.84	3.39	0.85	0.99
-30	(-22)	1696	427	497	433	2.08	11.45	3.97	1.00	1.16
-25	(-13)	2350	592	689	519	2.49	15.93	4.56	1.15	1.34
-20	(- 4)	3153	795	924	604	2.90	21.49	5.22	1.31	1.53
-15	(+ 5)	4133	1042	1211	686	3.29	28.35	5.99	1.51	1.75
-10	(+14)	5320	1341	1559	767	3.68	36.73	6.93	1.75	2.03

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	298	75	87	192	0.97	1.98	1.68	0.42	0.49
-35	(-31)	840	212	246	296	1.44	5.65	2.69	0.68	0.79
-30	(-22)	1427	360	418	400	1.92	9.62	3.51	0.88	1.03
-25	(-13)	2088	526	612	502	2.40	14.13	4.19	1.06	1.23
-20	(- 4)	2850	718	835	603	2.88	19.38	4.78	1.20	1.40
-15	(+ 5)	3742	943	1096	703	3.35	25.60	5.35	1.35	1.57
-10	(+14)	4792	1208	1404	801	3.83	33.02	5.95	1.50	1.74

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESSO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		