

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>T 2168GK</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>208-230 V 60 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>936CD44</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	208-230 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	25.7	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (365 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	28.7	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (408 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	3/4	[hp]
2 Desplazamiento	17.39	[cm <sup>3</sup> ] (1.061 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	34.120	
2.2 Curso [mm]	19.030	
3 Carga de aceite	550	[ml] (18.60 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	17	[kg] (37.48 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	3ARR3B3U3	
3 Capacitor de Arranque	72-88(330)	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	15(450)	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	3HM195-105	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	6.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	2.04	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	32.50	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	3.70	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@208V60Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
3008	758	881	649	3.19	20.39	4.63	1.17	1.36	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@208V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-40</b>	<b>(-40)</b>	1151	290	337	393	2.24	7.74	2.89	0.73	0.85
<b>-35</b>	<b>(-31)</b>	1618	408	474	430	2.44	10.91	3.79	0.95	1.11
<b>-30</b>	<b>(-22)</b>	2178	549	638	475	2.69	14.73	4.62	1.16	1.35
<b>-25</b>	<b>(-13)</b>	2855	720	837	529	2.98	19.40	5.41	1.36	1.59
<b>-20</b>	<b>(- 4)</b>	3672	925	1076	592	3.33	25.08	6.19	1.56	1.81
<b>-15</b>	<b>(+ 5)</b>	4653	1173	1363	665	3.73	31.97	6.97	1.76	2.04
<b>-10</b>	<b>(+14)</b>	5820	1467	1705	748	4.19	40.26	7.79	1.96	2.28

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@208V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-40</b>	<b>(-40)</b>	873	220	256	284	1.68	5.86	3.11	0.78	0.91
<b>-35</b>	<b>(-31)</b>	1360	343	398	361	2.09	9.15	3.74	0.94	1.10
<b>-30</b>	<b>(-22)</b>	1924	485	564	441	2.51	12.99	4.35	1.10	1.27
<b>-25</b>	<b>(-13)</b>	2588	652	758	523	2.95	17.55	4.94	1.24	1.45
<b>-20</b>	<b>(- 4)</b>	3376	851	989	608	3.42	23.01	5.55	1.40	1.63
<b>-15</b>	<b>(+ 5)</b>	4312	1087	1263	696	3.91	29.57	6.19	1.56	1.81
<b>-10</b>	<b>(+14)</b>	5417	1365	1587	787	4.42	37.40	6.90	1.74	2.02

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@208V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-40</b>	<b>(-40)</b>	604	152	177	177	1.13	4.04	3.38	0.85	0.99
<b>-35</b>	<b>(-31)</b>	1112	280	326	295	1.75	7.47	3.76	0.95	1.10
<b>-30</b>	<b>(-22)</b>	1680	423	492	409	2.34	11.32	4.13	1.04	1.21
<b>-25</b>	<b>(-13)</b>	2332	588	683	518	2.93	15.78	4.53	1.14	1.33
<b>-20</b>	<b>(- 4)</b>	3092	779	906	623	3.51	21.03	4.97	1.25	1.46
<b>-15</b>	<b>(+ 5)</b>	3983	1004	1167	725	4.08	27.26	5.48	1.38	1.61
<b>-10</b>	<b>(+14)</b>	5029	1267	1473	825	4.64	34.65	6.09	1.53	1.78

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@208V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-40 (-40)	1347	339	395	459	2.29	9.05	2.89	0.73	0.85	
-35 (-31)	1893	477	555	503	2.49	12.76	3.79	0.95	1.11	
-30 (-22)	2548	642	747	556	2.74	17.24	4.62	1.16	1.35	
-25 (-13)	3341	842	979	619	3.04	22.69	5.41	1.36	1.59	
-20 (- 4)	4297	1083	1259	693	3.39	29.35	6.18	1.56	1.81	
-15 (+ 5)	5444	1372	1595	779	3.80	37.41	6.97	1.76	2.04	
-10 (+14)	6810	1716	1995	876	4.28	47.11	7.78	1.96	2.28	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@208V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-40 (-40)	1021	257	299	331	1.71	6.85	3.11	0.78	0.91	
-35 (-31)	1591	401	466	423	2.13	10.71	3.75	0.94	1.10	
-30 (-22)	2250	567	659	516	2.56	15.19	4.35	1.10	1.27	
-25 (-13)	3028	763	887	612	3.01	20.53	4.94	1.24	1.45	
-20 (- 4)	3950	995	1157	711	3.49	26.92	5.54	1.40	1.62	
-15 (+ 5)	5044	1271	1478	814	3.98	34.59	6.19	1.56	1.81	
-10 (+14)	6338	1597	1857	922	4.51	43.76	6.90	1.74	2.02	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@208V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-40 (-40)	707	178	207	207	1.16	4.73	3.39	0.85	0.99	
-35 (-31)	1301	328	381	345	1.78	8.74	3.76	0.95	1.10	
-30 (-22)	1965	495	576	478	2.39	13.25	4.13	1.04	1.21	
-25 (-13)	2729	688	800	606	2.99	18.46	4.53	1.14	1.33	
-20 (- 4)	3618	912	1060	729	3.58	24.61	4.97	1.25	1.46	
-15 (+ 5)	4661	1175	1366	849	4.16	31.89	5.48	1.38	1.61	
-10 (+14)	5884	1483	1724	965	4.73	40.54	6.09	1.53	1.78	

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		