

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	T 2155GK
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	936AA41

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	25.7	[kgf/cm ²] (365 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	28.7	[kgf/cm ²] (408 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/2+	[hp]
2 Deslocamento	14.50	[cm ³] (0.885 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	34.120	
2.2 Curso [mm]	15.870	
3 Carga de óleo	550	[ml] (18.60 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	16.35	[kg] (36.04 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig)

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	3ARR3B10AA3	
3 Capacitor de Partida	72-88(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	15(450)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	3HM193-105	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	9.15	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	4.10	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	18.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	2.03	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	IMQ	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
2003	505	587	458	2.03	13.58	4.37 1.10 1.28

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	791	199	232	272	1.10	5.32	2.88	0.72	0.84
-35 (-31)	1165	294	341	328	1.33	7.86	3.57	0.90	1.05
-30 (-22)	1635	412	479	387	1.58	11.06	4.26	1.07	1.25
-25 (-13)	2223	560	651	449	1.86	15.10	4.95	1.25	1.45
-20 (- 4)	2954	744	865	516	2.18	20.17	5.70	1.44	1.67
-15 (+ 5)	3851	971	1129	587	2.56	26.47	6.52	1.64	1.91
-10 (+14)	4940	1245	1448	665	3.00	34.17	7.45	1.88	2.18

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	618	156	181	243	1.15	4.15	2.53	0.64	0.74
-35 (-31)	994	251	291	304	1.36	6.70	3.27	0.82	0.96
-30 (-22)	1450	365	425	370	1.61	9.79	3.94	0.99	1.15
-25 (-13)	2009	506	589	440	1.89	13.62	4.58	1.15	1.34
-20 (- 4)	2695	679	790	515	2.23	18.37	5.23	1.32	1.53
-15 (+ 5)	3533	890	1035	596	2.63	24.23	5.90	1.49	1.73
-10 (+14)	4546	1146	1332	685	3.11	31.38	6.64	1.67	1.95

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	451	114	132	215	1.20	3.01	2.12	0.53	0.62
-35 (-31)	831	209	243	282	1.39	5.58	2.91	0.73	0.85
-30 (-22)	1274	321	373	354	1.63	8.59	3.60	0.91	1.05
-25 (-13)	1805	455	529	431	1.92	12.22	4.21	1.06	1.23
-20 (- 4)	2448	617	717	514	2.27	16.65	4.77	1.20	1.40
-15 (+ 5)	3227	813	946	605	2.69	22.08	5.33	1.34	1.56
-10 (+14)	4165	1050	1220	705	3.20	28.70	5.90	1.49	1.73

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESSO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		