

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	T 2180GK
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	936HA63

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	25.7	[kgf/cm ²] (365 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	28.7	[kgf/cm ²] (408 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1	[hp]
2 Deslocamento	22.37	[cm ³] (1.365 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	36.990	
2.2 Curso [mm]	20.830	
3 Carga de óleo	550	[ml] (18.60 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	17.2	[kg] (37.92 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig)

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	3ARR3B3AV3	
3 Capacitor de Partida	130-156(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	15(450)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	3HM179-105	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	11.60	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	2.50	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	30.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	4.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CCC - IMQ	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
3392	855	994	790	3.90	23.00	4.29	1.08	1.26

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1572	396	461	493	2.70	10.56	3.17	0.80	0.93
-35 (-31)	2199	554	644	574	2.98	14.83	3.85	0.97	1.13
-30 (-22)	2913	734	853	661	3.31	19.70	4.43	1.12	1.30
-25 (-13)	3737	942	1095	755	3.71	25.39	4.95	1.25	1.45
-20 (- 4)	4699	1184	1377	859	4.18	32.09	5.45	1.37	1.60
-15 (+ 5)	5823	1468	1706	974	4.75	40.02	5.96	1.50	1.75
-10 (+14)	7137	1799	2091	1101	5.42	49.37	6.50	1.64	1.91

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1219	307	357	446	2.36	8.17	2.72	0.69	0.80
-35 (-31)	1857	468	544	542	2.76	12.50	3.42	0.86	1.00
-30 (-22)	2573	648	754	645	3.20	17.37	4.00	1.01	1.17
-25 (-13)	3392	855	994	756	3.69	23.00	4.50	1.13	1.32
-20 (- 4)	4340	1094	1272	876	4.25	29.58	4.95	1.25	1.45
-15 (+ 5)	5443	1372	1595	1008	4.88	37.33	5.39	1.36	1.58
-10 (+14)	6727	1695	1971	1152	5.61	46.44	5.84	1.47	1.71

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	873	220	256	399	2.03	5.84	2.21	0.56	0.65
-35 (-31)	1524	384	446	510	2.55	10.24	2.96	0.74	0.87
-30 (-22)	2244	565	658	628	3.09	15.12	3.56	0.90	1.04
-25 (-13)	3059	771	896	754	3.67	20.70	4.07	1.03	1.19
-20 (- 4)	3996	1007	1171	890	4.30	27.18	4.50	1.13	1.32
-15 (+ 5)	5080	1280	1488	1038	5.00	34.76	4.89	1.23	1.43
-10 (+14)	6336	1597	1857	1198	5.78	43.66	5.28	1.33	1.55

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESSO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		