

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                    |
|-----------------------------|--------------------|
| Descrição                   | <b>NE 7195E</b>    |
| Voltagem/Frequência Nominal | <b>115 V 60 Hz</b> |
| Código de Engenharia        | <b>262VG71</b>     |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|   |                               |                                   |           |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                      | Compressor recíproco          |                                   |           |
| 2 Refrigerante                              | R-22                          |                                   |           |
| 3 Voltagem e frequência nominal             | 115 / 60                      | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de Aplicação                         |                               |                                   |           |
| 4.1 Temperatura de Evaporação               | 0°C à 15°C                    | (32°F à 59°F)                     |           |
| 5 Tipo de Motor                             | PSC                           |                                   |           |
| 6 Torque de Partida                         | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |           |
| 7 Elemento de Controle                      | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Refrigeração do compressor                | Faixa de operação da voltagem |                                   |           |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)         | -                             | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)         | -                             | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)         | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)         | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação |                               |                                   |           |
| 9.1 Operação (manométrica)                  | 21.7                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (309 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica)                      | 24.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (344 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas           | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |                 |   |
|------------------------------|-----------------|---|
| 1 Referência Comercial       | 1/3             | [hp]                                      |
| 2 Deslocamento               | 7.99            | [cm <sup>3</sup> ] (0.488 cu.in)          |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 27.775          |   |
| 2.2 Curso [mm]               | 13.200          |   |
| 3 Carga de óleo              | 350             | [ml] (11.84 fl.oz.)                       |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |                 |   |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | MINERAL / ISO32 |   |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 11.08           | [kg] (24.43 lb.)                          |
| 5 Carga de Nitrogênio        | 0.2 à 0.3       | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig) |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                             |                                   |
|---|-----------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115 V 60 Hz 1~ (Monofásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | PSC                         |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    |                             |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | -                           | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | 15(450)                     | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | T0558/G9                    |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | 10.55                       | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | 1.36                        | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)  | 28.00                       | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)  | 6.00                        | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)   | -                           | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                    | UL                          |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|                                      |          |      |                                      |                               |  |                               |           |       |
|--------------------------------------|----------|------|--------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz     |          |      | <b>ASHRAEHBP46</b><br><b>Forçada</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>7.2°C (44.96°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |      | Consumo de potência<br>+/- 5%        | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]  | [W]                                  | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 4551                                 | 1147     | 1334 | 533                                  | 4.57                          | 28.11  | 8.54                          | 2.15      | 2.50  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                  |                                      |          |                                   |                               |   |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V50Hz |                                      |          | <b>ASHRAE46</b><br><b>Forçada</b> |                               | (Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> ) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                                   | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                     | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                               | [W]                           | [A]   | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| <b>0 (+32)</b>                   | 3264                                 | 823      | 956                               | 331                           | 2.84  | 17.41                    | 9.87                          | 2.49      | 2.89  |
| <b>+5 (+41)</b>                  | 3937                                 | 992      | 1154                              | 347                           | 2.98  | 21.00                    | 11.33                         | 2.86      | 3.32  |
| <b>+10 (+50)</b>                 | 4653                                 | 1172     | 1363                              | 363                           | 3.11  | 25.29                    | 12.82                         | 3.23      | 3.76  |
| <b>+15 (+59)</b>                 | 5415                                 | 1364     | 1587                              | 378                           | 3.24  | - 0.06                   | 14.33                         | 3.61      | 4.20  |

|                                  |                                      |          |                                   |                               |  |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V50Hz |                                      |          | <b>ASHRAE46</b><br><b>Forçada</b> |                               | (Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> ) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                                   | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                      | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                               | [W]                           | [A]  | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| <b>0 (+32)</b>                   | 3060                                 | 771      | 897                               | 367                           | 3.14   | 17.46                    | 8.33                          | 2.10      | 2.44  |
| <b>+5 (+41)</b>                  | 3727                                 | 939      | 1092                              | 390                           | 3.34   | 21.36                    | 9.55                          | 2.41      | 2.80  |
| <b>+10 (+50)</b>                 | 4449                                 | 1121     | 1304                              | 411                           | 3.52   | 25.67                    | 10.83                         | 2.73      | 3.17  |
| <b>+15 (+59)</b>                 | 5232                                 | 1318     | 1533                              | 430                           | 3.69   | 0.04                     | 12.16                         | 3.06      | 3.56  |

|                                  |                                      |          |                                   |                               |  |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V50Hz |                                      |          | <b>ASHRAE46</b><br><b>Forçada</b> |                               | (Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> ) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                                   | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                      | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                               | [W]                           | [A]  | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| <b>0 (+32)</b>                   | 2856                                 | 720      | 837                               | 398                           | 3.40   | 17.47                    | 7.18                          | 1.81      | 2.10  |
| <b>+5 (+41)</b>                  | 3480                                 | 877      | 1020                              | 429                           | 3.68   | 21.65                    | 8.10                          | 2.04      | 2.37  |
| <b>+10 (+50)</b>                 | 4174                                 | 1052     | 1223                              | 458                           | 3.93   | 25.95                    | 9.11                          | 2.30      | 2.67  |
| <b>+15 (+59)</b>                 | 4941                                 | 1245     | 1448                              | 484                           | 4.17   | 0.02                     | 10.21                         | 2.57      | 2.99  |

|                                  |                                      |          |                                   |                               |   |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz |                                      |          | <b>ASHRAE46</b><br><b>Forçada</b> |                               | (Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> ) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                                   | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                     | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                               | [W]                           | [A]   | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| <b>0 (+32)</b>                   | 3933                                 | 991      | 1153                              | 399                           | 3.42  | 20.98                    | 9.86                          | 2.48      | 2.89  |
| <b>+5 (+41)</b>                  | 4743                                 | 1195     | 1390                              | 419                           | 3.59  | 25.30                    | 11.32                         | 2.85      | 3.32  |
| <b>+10 (+50)</b>                 | 5606                                 | 1413     | 1643                              | 438                           | 3.75  | 30.47                    | 12.80                         | 3.22      | 3.75  |
| <b>+15 (+59)</b>                 | 6524                                 | 1644     | 1912                              | 456                           | 3.91  | - 0.07                   | 14.31                         | 3.61      | 4.19  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE46                             |          |      | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                               |                          |                               |           |       |
|---------------------------|-------|--------------------------------------|----------|------|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| @115V60Hz                 |       | Forçada                              |          |      |  |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |      | Consumo de potência<br>+/- 5%              | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]  | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 0                         | (+32) | 3688                                 | 929      | 1081 | 443  | 3.79                          | 21.05                    | 8.32                          | 2.10      | 2.44  |
| +5                        | (+41) | 4490                                 | 1132     | 1316 | 471  | 4.03                          | 25.74                    | 9.54                          | 2.40      | 2.80  |
| +10                       | (+50) | 5361                                 | 1351     | 1571 | 496  | 4.25                          | 30.93                    | 10.81                         | 2.72      | 3.17  |
| +15                       | (+59) | 6303                                 | 1588     | 1847 | 519  | 4.45                          | 0.05                     | 12.14                         | 3.06      | 3.56  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE46                             |          |      | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                               |                          |                               |           |       |
|---------------------------|-------|--------------------------------------|----------|------|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| @115V60Hz                 |       | Forçada                              |          |      |  |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |      | Consumo de potência<br>+/- 5%              | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]  | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 0                         | (+32) | 3441                                 | 867      | 1008 | 480  | 4.10                          | 21.05                    | 7.17                          | 1.81      | 2.10  |
| +5                        | (+41) | 4193                                 | 1057     | 1229 | 517  | 4.43                          | 26.08                    | 8.11                          | 2.04      | 2.38  |
| +10                       | (+50) | 5030                                 | 1268     | 1474 | 552  | 4.74                          | 31.27                    | 9.11                          | 2.30      | 2.67  |
| +15                       | (+59) | 5953                                 | 1500     | 1744 | 584  | 5.03                          | 0.03                     | 10.20                         | 2.57      | 2.99  |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                     |                    |      |                          |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Universal          |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                |      |                          |
| 3 Passadores                        |                    |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 8.03 +0.07/+0.00   | [mm] | (0.316" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Curvo 42°          |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 6.45 +0.10/+0.00   | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Reto               |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.45 +0.10/+0.00   | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Curvo 42°          |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha |      |                          |