

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>NE 7210E</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>115 V 60 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>262TG71</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-22		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	0°C para 15°C	(32°F para 59°F)	
5 Tipo de motor	PSC		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	21.7	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (309 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	24.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (344 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/2-	[hp]
2 Desplazamiento	8.77	[cm <sup>3</sup> ] (0.535 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.497	
2.2 Curso [mm]	15.920	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	MINERAL / ISO32	
4 Peso (com carga de aceite)	10.65	[kg] (23.48 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PSC	
2.1 Dispositivo de Arranque		
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	15(450)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0558/G9	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	10.55	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.36	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	28.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	6.00	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			<b>ASHRAEHBP46</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación <b>7.2°C (44.96°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
4143	1044	1214	496	4.48	25.59	8.35	2.10	2.45

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			<b>ASHRAE46</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>0 (+32)</b>	3554	896	1042	373	3.40	18.81	9.51	2.40	2.79
<b>+5 (+41)</b>	4234	1067	1241	392	3.57	22.86	10.82	2.73	3.17
<b>+10 (+50)</b>	5075	1279	1487	411	3.74	27.49	12.35	3.11	3.62
<b>+15 (+59)</b>	6078	1532	1781	432	3.90	- 0.05	14.06	3.54	4.12

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			<b>ASHRAE46</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>0 (+32)</b>	3289	829	964	410	3.73	18.91	8.03	2.02	2.35
<b>+5 (+41)</b>	4045	1019	1185	439	3.96	23.12	9.21	2.32	2.70
<b>+10 (+50)</b>	4871	1228	1427	464	4.19	27.79	10.50	2.65	3.08
<b>+15 (+59)</b>	5766	1453	1690	486	4.40	0.18	11.86	2.99	3.48

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			<b>ASHRAE46</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>0 (+32)</b>	3160	796	926	447	4.03	19.33	7.06	1.78	2.07
<b>+5 (+41)</b>	3798	957	1113	483	4.32	23.41	7.85	1.98	2.30
<b>+10 (+50)</b>	4415	1112	1294	511	4.59	27.84	8.66	2.18	2.54
<b>+15 (+59)</b>	5007	1262	1467	531	4.82	- 0.13	9.42	2.37	2.76

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V60Hz			<b>ASHRAE46</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>0 (+32)</b>	4269	1076	1251	450	4.10	22.70	9.48	2.39	2.78
<b>+5 (+41)</b>	5123	1291	1501	473	4.31	27.51	10.84	2.73	3.18
<b>+10 (+50)</b>	6122	1543	1794	496	4.51	33.14	12.35	3.11	3.62
<b>+15 (+59)</b>	7318	1844	2144	521	4.70	- 0.02	14.04	3.54	4.11

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
0	(+32)	3983	1004	1167	494	4.50	22.76	8.06	2.03	2.36
+5	(+41)	4852	1223	1422	529	4.78	27.80	9.17	2.31	2.69
+10	(+50)	5813	1465	1703	559	5.05	33.45	10.40	2.62	3.05
+15	(+59)	6916	1743	2026	586	5.30	0.11	11.80	2.97	3.46

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
0	(+32)	3801	958	1114	539	4.86	23.29	7.05	1.78	2.06
+5	(+41)	4576	1153	1341	583	5.21	28.29	7.85	1.98	2.30
+10	(+50)	5389	1358	1579	616	5.53	33.71	8.76	2.21	2.57
+15	(+59)	6290	1585	1843	640	5.81	- 0.08	9.82	2.47	2.88

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.03 +0.07/+0.00	[mm]	(0.316" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		