

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	<b>NE 7213E</b>
Voltagem/Frequencia Nominal	<b>115 V 60 Hz</b>
Código de Engenharia	<b>264CG72</b>

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-22		
3 Voltagem e frequência nominal	115 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	0°C à 15°C	(32°F à 59°F)	
5 Tipo de Motor	PSC		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	21.7	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (309 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	24.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (344 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/2	[hp]
2 Deslocamento	12.11	[cm <sup>3</sup> ] (0.739 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	27.775	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	MINERAL / ISO32	
4 Peso (com carga de óleo)	11.65	[kg] (25.68 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig)

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	PSC	
2.1 Dispositivo de Partida		
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	15(450)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0736/G9	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%	
7 Resistência motor - bobina funcionamento	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%	
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	30.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	7.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	UL	

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V50Hz			<b>ASHRAEHBP46</b> <b>Forçada</b>		Temperatura de evaporação <b>7.2°C (44.96°F)</b> (Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
5595	1410	1639	772	6.70	34.55	7.25	1.83	2.12

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V50Hz			<b>ASHRAE46</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>0 (+32)</b>	5291	1333	1550	584	5.09	28.12	9.06	2.28	2.66
<b>+5 (+41)</b>	6400	1613	1875	620	5.32	34.52	10.32	2.60	3.02
<b>+10 (+50)</b>	7586	1912	2223	655	5.51	40.80	11.59	2.92	3.40
<b>+15 (+59)</b>	8972	2261	2629	689	5.70	0.08	13.02	3.28	3.82

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V50Hz			<b>ASHRAE46</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>0 (+32)</b>	4686	1181	1373	628	5.46	26.70	7.46	1.88	2.19
<b>+5 (+41)</b>	5690	1434	1667	673	5.81	32.63	8.45	2.13	2.48
<b>+10 (+50)</b>	6811	1716	1996	718	6.14	39.37	9.48	2.39	2.78
<b>+15 (+59)</b>	8172	2059	2395	763	6.47	0.02	10.71	2.70	3.14

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V50Hz			<b>ASHRAE46</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>0 (+32)</b>	4081	1028	1196	672	5.83	25.10	6.07	1.53	1.78
<b>+5 (+41)</b>	4980	1255	1459	726	6.30	30.60	6.86	1.73	2.01
<b>+10 (+50)</b>	6035	1521	1768	781	6.77	37.84	7.73	1.95	2.26
<b>+15 (+59)</b>	7372	1858	2160	836	7.24	- 0.09	8.82	2.22	2.58

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V60Hz			<b>ASHRAE46</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>0 (+32)</b>	6375	1607	1868	704	6.13	33.88	9.06	2.28	2.65
<b>+5 (+41)</b>	7712	1943	2260	747	6.41	41.59	10.32	2.60	3.02
<b>+10 (+50)</b>	9140	2303	2678	789	6.64	49.17	11.59	2.92	3.39
<b>+15 (+59)</b>	10710	2699	3138	831	6.87	0.10	12.89	3.25	3.78

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@100V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
0	(+32)	5646	1423	1654	757	6.58	32.17	7.46	1.88	2.19
+5	(+41)	6856	1728	2009	811	7.00	39.32	8.45	2.13	2.48
+10	(+50)	8206	2068	2405	865	7.40	47.43	9.49	2.39	2.78
+15	(+59)	9746	2456	2856	919	7.80	0.02	10.60	2.67	3.11

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@100V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
0	(+32)	4917	1239	1441	810	7.03	30.24	6.07	1.53	1.78
+5	(+41)	6000	1512	1758	875	7.59	36.88	6.86	1.73	2.01
+10	(+50)	7272	1833	2131	941	8.16	45.59	7.73	1.95	2.26
+15	(+59)	8782	2213	2573	1007	8.73	- 0.11	8.72	2.20	2.56

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.03 +0.07/+0.00	[mm]	(0.316" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESSO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		