

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NE 9213E
Voltage / Frecuencia nominal	208-230 V 60 Hz
Código de Ingeniería	263ED71

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-22		
3 Voltaje y frecuencia nominal	208-230 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	21.7	[kgf/cm ²] (309 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	24.2	[kgf/cm ²] (344 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	3/4	[hp]
2 Desplazamiento	12.11	[cm ³] (0.739 cu.in)
2.1 Diámetro [mm]	27.775	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO46	
4 Peso (com carga de aceite)	11.65	[kg] (25.68 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	3ARR3B10B3	
3 Capacitor de Arranque	72-88(330)	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	15(450)	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0624/G9	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	11.30	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	3.13	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	25.90	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	4.00	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	7.2°C (44.96°F) 54.4°C (129.92°F)
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
5672	1429	1662	736	3.58	35.03	7.71 1.94 2.26

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2409	607	706	408	2.21	12.61	5.89	1.48	1.73
-15	(+ 5)	2975	750	872	445	2.45	15.62	6.70	1.69	1.96
-10	(+14)	3683	928	1079	483	2.70	19.42	7.64	1.92	2.24
-5	(+23)	4535	1143	1329	522	2.95	24.02	8.68	2.19	2.54
0	(+32)	5530	1393	1620	563	3.19	29.46	9.82	2.47	2.88
+5	(+41)	6668	1680	1954	604	3.44	35.76	11.03	2.78	3.23
+10	(+50)	7949	2003	2329	647	3.69	42.96	12.29	3.10	3.60

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2030	512	595	412	2.26	11.33	4.92	1.24	1.44
-15	(+ 5)	2574	649	754	459	2.55	14.44	5.61	1.41	1.64
-10	(+14)	3240	817	949	507	2.85	18.26	6.39	1.61	1.87
-5	(+23)	4028	1015	1180	556	3.14	22.81	7.24	1.82	2.12
0	(+32)	4936	1244	1446	605	3.44	28.12	8.15	2.05	2.39
+5	(+41)	5967	1504	1748	656	3.73	34.23	9.10	2.29	2.67
+10	(+50)	7119	1794	2086	707	4.03	41.16	10.07	2.54	2.95

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1638	413	480	417	2.32	9.84	3.93	0.99	1.15
-15	(+ 5)	2158	544	632	475	2.66	13.02	4.54	1.14	1.33
-10	(+14)	2778	700	814	533	3.01	16.84	5.21	1.31	1.53
-5	(+23)	3498	881	1025	591	3.35	21.32	5.92	1.49	1.73
0	(+32)	4317	1088	1265	650	3.70	26.49	6.65	1.68	1.95
+5	(+41)	5236	1320	1534	709	4.04	32.38	7.39	1.86	2.17
+10	(+50)	6255	1576	1833	769	4.39	39.02	8.12	2.05	2.38

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2685	677	787	478	2.21	14.05	5.61	1.41	1.64
-15	(+ 5)	3405	858	998	521	2.45	17.88	6.55	1.65	1.92
-10	(+14)	4276	1078	1253	565	2.70	22.54	7.57	1.91	2.22
-5	(+23)	5298	1335	1552	611	2.95	28.06	8.67	2.19	2.54
0	(+32)	6470	1630	1896	658	3.19	34.47	9.83	2.48	2.88
+5	(+41)	7793	1964	2284	707	3.44	41.79	11.02	2.78	3.23
+10	(+50)	9267	2335	2716	757	3.69	50.08	12.24	3.09	3.59

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2308	582	676	483	2.26	12.89	4.78	1.20	1.40
-15	(+ 5)	2974	749	871	538	2.55	16.68	5.53	1.39	1.62
-10	(+14)	3774	951	1106	594	2.85	21.26	6.35	1.60	1.86
-5	(+23)	4708	1186	1380	650	3.14	26.65	7.23	1.82	2.12
0	(+32)	5775	1455	1692	708	3.44	32.90	8.15	2.05	2.39
+5	(+41)	6977	1758	2044	767	3.73	40.02	9.10	2.29	2.67
+10	(+50)	8312	2095	2436	827	4.03	48.06	10.05	2.53	2.95

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1915	483	561	488	2.32	11.51	3.93	0.99	1.15
-15	(+ 5)	2524	636	740	555	2.66	15.24	4.54	1.14	1.33
-10	(+14)	3250	819	952	623	3.01	19.70	5.21	1.31	1.53
-5	(+23)	4092	1031	1199	691	3.35	24.94	5.92	1.49	1.73
0	(+32)	5051	1273	1480	760	3.70	30.99	6.65	1.68	1.95
+5	(+41)	6126	1544	1795	830	4.04	37.88	7.39	1.86	2.17
+10	(+50)	7318	1844	2144	900	4.39	45.64	8.12	2.05	2.38

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.03 +0.07/+0.00	[mm]	(0.316" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		