

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	J 9232GK
Voltage / Frecuencia nominal	230 V 50 Hz
Código de Ingeniería	963NV01

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	230 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 0°C	(-4°F para 32°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	25.7	[kgf/cm ²] (365 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	28.7	[kgf/cm ²] (408 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1 1/4	[hp]
2 Desplazamiento	26.11	[cm ³] (1.593 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	41.770	
2.2 Curso [mm]	19.066	
3 Carga de aceite	890	[ml] (30.10 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	21.6	[kg] (47.62 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	230 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	3ARR3B3AA3	
3 Capacitor de Arranque	130-156(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	15(450)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0808/C9	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	7.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.60	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	7.65	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @230V50Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación	7.2°C (44.96°F)		
					(Temp. de condensación)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
13754	3466	4030	1673	7.69	113.23	8.22	2.07	2.41

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @230V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	5822	1467	1706	919	4.70	36.97	6.33	1.60	1.86
-15	(+ 5)	7429	1872	2177	1011	4.97	47.42	7.35	1.85	2.15
-10	(+14)	9413	2372	2758	1098	5.24	60.45	8.58	2.16	2.51
-5	(+23)	11774	2967	3450	1179	5.51	76.18	9.99	2.52	2.93
0	(+32)	14512	3657	4252	1254	5.78	94.73	11.57	2.92	3.39
+5	(+41)	17629	4442	5166	1323	6.06	116.21	13.30	3.35	3.90
+10	(+50)	21122	5323	6189	1386	6.35	140.75	15.17	3.82	4.44

CONDICIONES DE PRUEBA: @230V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	4859	1224	1424	924	4.70	34.03	5.27	1.33	1.54
-15	(+ 5)	6300	1587	1846	1042	5.11	44.40	6.04	1.52	1.77
-10	(+14)	8054	2030	2360	1155	5.52	57.17	6.96	1.75	2.04
-5	(+23)	10122	2551	2966	1264	5.92	72.43	8.00	2.02	2.35
0	(+32)	12504	3151	3664	1368	6.33	90.32	9.15	2.31	2.68
+5	(+41)	15200	3830	4454	1467	6.74	110.95	10.38	2.61	3.04
+10	(+50)	18210	4589	5336	1561	7.16	134.44	11.67	2.94	3.42

CONDICIONES DE PRUEBA: @230V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	3859	972	1131	929	4.69	30.35	4.15	1.05	1.22
-15	(+ 5)	5123	1291	1501	1074	5.25	40.55	4.77	1.20	1.40
-10	(+14)	6637	1672	1945	1215	5.80	52.95	5.46	1.38	1.60
-5	(+23)	8401	2117	2462	1353	6.35	67.65	6.21	1.57	1.82
0	(+32)	10415	2625	3052	1487	6.90	84.79	7.00	1.76	2.05
+5	(+41)	12680	3195	3716	1617	7.45	104.47	7.80	1.97	2.29
+10	(+50)	15195	3829	4452	1743	8.01	126.82	8.61	2.17	2.52

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Grande		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	12.77 +0.08/+0.00	[mm]	(0.503" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		